



ITA - ENG

MACCHINE CENTINATRICI RING ROLLERS

CATALOGO GENERALE- GENERAL CATALOGUE



MADE IN ITALY



CML
INTERNATIONAL
SPA

ATTENZIONE

**Quanto illustrato in questo catalogo
è di proprietà di CML International SpA e, a termini di legge
ne è vietata la riproduzione anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.**

I prodotti di CML International SpA, sono coperti da Brevetti

TUTTE LE IMMAGINI

sono inserite a scopo illustrativo e non costituiscono elemento contrattuale.

**Tutti i prodotti del catalogo, possono subire variazioni o modifiche
senza obbligo di preavviso.**

ATTENTION

**what is shown in this catalog
is property of CML International SpA and, according to the law
the reproduction is prohibited, unless explicitly authorized.**

The products of CML International SpA are covered by patents

ALL IMAGES

are inserted only for illustrative purposes and do not constitute a contractual element.

**All products in the catalog may undergo variations or modifications
without obligation of notice.**



**MACCHINE
CENTINATRICI**

**RING
ROLLERS**



L'AZIENDA

Nell'ottobre del 1973 la Costruzioni Meccaniche Liri (CML) sviluppa e brevetta macchine curvatubi portatili, gli attuali modelli Jolly e Junior, e ne avvia la commercializzazione in tutto il mondo con il marchio ERCOLINA®, che grazie alla continua innovazione ed ai numerosi brevetti internazionali, si è andato affermando globalmente come sinonimo di qualità, affidabilità e durabilità.

Tutte le macchine ERCOLINA® sono progettate, sviluppate e prodotte in Italia nell'unico stabilimento produttivo della CML International SpA, sito in Piedimonte San Germano (FR), località tra Roma e Napoli. L'azienda, vero e proprio centro di eccellenza tecnologico specializzato nella lavorazione del metallo, vanta oltre 100 dipendenti, una supercie coperta di oltre 16.000 mq ed un'attrezzata sala demo. Un'esperienza ultra quarantennale, qualificate risorse umane, moderne infrastrutture, continui investimenti in ricerca & sviluppo e l'elevata qualità delle materie prime utilizzate permettono oggi alla CML International SpA di offrire al mercato una completa e moderna linea di macchine per la deformazione a freddo di tubi e profilati: curvatubi e curvaprofilo senza anima e con anima manuali, curvatrici a tre rulli, presse orizzontali, flangiatrici e sgolatubi semiautomatiche e completamente automatiche (NC&CNC) oltre 13 assi.

Le macchine ERCOLINA® sono commercializzate in tutto il mondo grazie ad un'ampia rete di distribuzione costituita da 3 filiali (in USA, Germania e Corea del Sud) e da rivenditori autorizzati (circa 600 in Italia e 200 nel mondo), tutti qualificati ed in grado di offrire servizi di pre e post vendita in linea con gli alti standard qualitativi ERCOLINA®. L'impegno, la professionalità e la passione muovono ancora oggi, come oltre quaranta anni fa, la CML International SpA verso la sua missione: la piena soddisfazione del cliente, nell'assoluto rispetto della qualità e competitività del prodotto. Inoltre, l'azienda è certificata ISO 9001:2008 ed è presente sul mercato nazionale e internazionale attraverso fiere, open house e dimostrazioni, che contribuiscono a garantire un contatto costante e personalizzato con il cliente. ERCOLINA® continua ad essere leader nel settore delle macchine curvatubi e curvaprofilo e nella lavorazione dei metalli; per saperne di più, visita il nostro sito www.ercolina.it



THE COMPANY

Founded in 1973, CML International S.p.A. began as an Italian manufacturer of small push-type benders, nowadays known around the world as Jolly and Junior.

Due to a strong international patent, ERCOLINA® Trademark has rapidly established itself as a leading brand in major worldwide markets.

Later, ERCOLINA® launched other machines including Ring Rollers, Horizontal Presses, Notchers, and others, which are completely designed and manufactured in Italy by CML.

With a solid experience and a new infrastructure, CML improved its bending technology, offering mandrel benders with automatic working cycles and high precision CNC controls.

Key aspects of the Company success are: continuous investments in research & development (more than 7% of profits), first-class quality of raw materials and a specialized workforce (more than 150 employees), wide distribution network (more than 60 retailers in Italy, 200 distributors throughout the world, 3 branches in Germany, USA and Korea).

Today the manufacturing plant, situated a between Rome and Naples and covering a surface of more than 16,000 m² is a state of the art technological center of specialized metalworking machinery.

Commitment, expertise and dedication moves CML towards its mission, full customer satisfaction, with total abidance to quality (company certified UNI EN ISO 9001:2008).

CML International S.p.A. in Piedimonte San Germano (FR) Italy is the official and sole production plant for ERCOLINA®.

As an organization, CML International S.p.A. takes pride in having friendly, knowledgeable sales and customer service staff ready to assist your project needs. Our network of knowledgeable dealers in the metal fabricating industry offers local sales and support. Our goal is to provide high quality machines at reasonable pricing with profitable solutions for your bending and fabricating needs.

Our Mission is to develop successful long term relationships with our dealers and product owners. Constantly seeking to innovate and improve our product offerings, customer service and business methods. Continue to lead the market with product innovation, and sales of tube and pipe bending machinery. Develop beneficial Ercolina product information and support on the World Wide Web including e-commerce.

Develop and expand new markets for our products.





CML INTERNATIONAL

FUTURE IS NOW

SINCE 1973



**GUIDA ALLA SCELTA - MODEL SELECTION GUIDE 6****CE350H3VG 12****CE120H3-RLI 14****CE100SH3-RLI 16****CE70H3 18****CE70H3-RLI 19****CE70H3DP 20****CE70H3DP CNC3 22****CE60H3 24****CE60H3VG 26****CE50H 28****CE50MR 30****CE50ECO/02 32****ECO50V1T 34****CE40H 36****CE40H3 37****CE40MR 38****CE40MR3 39****CE40M 40****ACCESSORI CENTINATRICI - RONG ROLLERS ACCESSORIES 42****UTENSILI CENTINATRICI - RING ROLLERS TOOLING 48****TABELLA CONVERSIONE 66****MACCHINE
CENTINATRICI****RING
ROLLERS**

Le CENTINATRICI Ercolina® sono la scelta ideale per tutti coloro che sono alla ricerca di una macchina potente adatta alla curvatura di ogni tipo di profilo che, con facili configurazioni degli utensili forniti in dotazione e una semplice programmazione, garantisca curve di qualità con grandi raggi ed alta ripetibilità di risultati.

Ercolina® è orgogliosa di offrire una gamma completa di centinatrici che copre ogni necessità di mercato, da modelli manuali dalle basse capacità fino a macchine più potenti per grossi diametri.

Particolare attenzione è rivolta alla realizzazione di robuste strutture portanti in acciaio elettrosaldato. Il corpo macchina è realizzato in un unico blocco di fusione di ghisa in modo da contenere al massimo la flessione esercitata dalle lavorazioni sugli alberi realizzati in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati. Gli alberi filettati delle macchine presentano una ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.

I rulli Ercolina® vengono sottoposti a particolari trattamenti termici che portano i materiali ad elevatissimi gradi di durezza tali da renderli anti scalfittura. La dimensione dei rulli è maggiore della teorica richiesta al fine di garantire una sicura presa dei profili da curvare e al contempo una maggiore precisione della centina. Accurati controlli produttivi assicurano l'esatto allineamento degli alberi con il corpo macchina garantendo un'elevata capacità di trascinamento ad elevate velocità di rotazione. Questo si traduce in alta efficienza produttiva.

Diversi sistemi di guida esterna dei profili equipaggiano le centinatrici Ercolina®: guide laterali sia manuali che idrauliche (come i Raddrizzatori Laterali Idraulici-RLI) assicurano l'anti svergolamento di profilati complessi anche con alti spessori.

La discesa del rullo centrale è misurata con un sistema micrometrico nelle macchine manuali e con un accurato sistema di lettura di posizione elettronico (encoder) in tutti i modelli tranne la CE40M2/M3. Questo garantisce ripetibilità assoluta dei risultati di curva senza alcun danno per il profilo curvato.

I pannelli di controllo delle macchine Ercolina sono studiati per rendere la programmazione dei cicli di lavoro molto intuitiva. Le funzioni operative sono facilmente impostabili. Per l'utilizzo delle macchine centinatrici si richiede una fase di apprendimento molto breve. Precisione e manualità dell'utilizzatore rendono possibili lavorazioni altrimenti pensabili solo con prodotti molto sofisticati.

Ulteriori punti di forza dei prodotti Ercolina della linea Centinatrici sono:

- Rapida sostituzione degli utensili
 - Ridotta manutenzione : Frizioni e freni presentano tempi di vita elevatissimi;
 - Prodotti progettati per durare a lungo in condizioni di lavoro estreme. Materiali di primissima qualità compongono il corpo macchina.-La sicurezza dell'operatore è garantita da pulsanti di stop d'emergenza. Tutte le macchine sono rigorosamente conformi alle direttive CE;
 - Curvatura dei profili più complessi: angolari alainterna-esterna, piatti di costa o sul piano, pieni, quadri, profili UNP, IPE, HEA, HEB per strutture montanti, profili LTZ e in alluminio per serramenti;
 - Studio e realizzazione di applicazioni speciali su specifiche richieste del cliente, garantiti da oltre 40 anni di esperienza nella costruzione di attrezzature speciali per ogni tipologia di profilato nei diversi settori di applicazione: serramentistica, arredamento, edilizia, carpenteria, e molti altri ancora.
- Ercolina® vanta una lunga esperienza, con la linea Centinatrici nella produzione e vendita migliaia di utensili curvaprofilo in tutto il mondo.

Ercolina® Ring Rollers are the top, most powerful and reliable choice for everyone who is looking for a very powerful machine, capable of bending all types of profiles. With fast tooling set-up and easy programming, the machine line guarantees excellent quality and high repeatability bends.

Ercolina® is proud of offering a wide range of angle rolling machines for all different market requests, from small-size manual machines to big-size sophisticated CNC machines.

Welded steel construction and cast iron mainframes add strenght and rigidity to the machines, also equipped with forged, treated and rectified chrome-nichel alloy steel shafts.

Threaded shafts with micrometric regulating ring for accurate and easy tooling positioning, with no additional spacers normally required.

Ercolina® rolls are specially heat-treated to obtain the highest material hardness and anti-scratching finishing on profiles. To ensure tighter material grip and higher rolling accuracy, rolls diameters are larger than those that may be presently found on the market.

The quality controls guarantee exact shaft alignment with machine mainframe to provide a strong pulling capacity, also with high rotation speeds, wich leads to high production volumes.

The machine line offers boyh manual and hydraulic side guides (like the RLI-Hydraulic Side Pressure Rolls) to help minimize deflections on high wall thickness sections and complex profiles, such as angles leg-in & leg-out.

Central positioning is micro-adjusted on manual machines and electronically adjusted by a positioning device (encoder) on all hydraulic machines, for accurate repeatability of bending results and "no marks" final bending quality.

Ercolina® control panels are designed for user friendly bend programming. Operating functions are easy to set. For operating Ercolina® Ring Rollers only a brief product training is required. Accuracy and simple operator skills make these machines the optimal choice compared to other very expensive and sophisticated machinery.

All Ercolina® Ring Rollers offer further highly competitive advantages such as:

- Quick tool change over
- Low Maintenance. Clutches and brakes have very extensive life cycles
- Long-Lasting products products designed to perform under the hardest and challenging conditions.
- All machines are made of finest quality materials.
- Operator safety measures. All machines are supplied with emergency stop buttons. Ercolina® products comply with CE standards
- Bending special profile sections is also easy for profiles such as: angle leg-in & leg-out, flat bars on-edge & on-flat, round and square bars, H & I beams, and many others

Customized products guaranteed by a 40 an more year old technical department constantly dedicated to special tooling applications. Ercolina® special tooling allows to bend all kind of profiles in all different application sectors: windows and doors, ironworking, furniture, and many others.

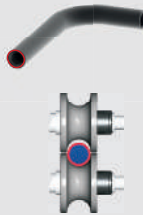


**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**

1

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	2"gas x 2,6	450 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	2"1/2gas x 3,6	400 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	3"gas x 4	600 mm	CE60H3 CE60VG
	3"gas x 6	600 mm	CE70H3 CE70DP
	5"gas x 6	1000 mm	CE100SH3
	6"gas x 6,3	5000 mm	CE120H3
	8"gas x 8,2	2000 mm	CE350VG

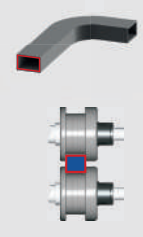
2

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	70 x 1,5	700 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	80 x 2	800 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	90 x 4	600 mm	CE60H3 CE60VG
	100 x 4	600 mm	CE70H3 CE70DP
	150 x 5	1000 mm	CE100SH3
	170 x 7	5000 mm	CE120H3
	219 x 8,18	2000 mm	CE350VG

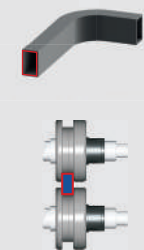
3

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	50 x 50 x 3	500 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60 x 60 x 3	600 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60 x 60 x 6	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	80 x 80 x 3,2	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	120 x 120 x 4	1300 mm	CE100SH3
	120 x 120 x 8	3000 mm	CE120H3
	180 x 180 x 8	3000 mm	CE350VG

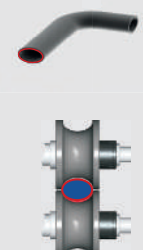
4

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	40 x 30 x 3	600 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60 x 40 x 3	600 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	100 x 40 x 4	600 mm	CE60H3 CE60VG
	100 x 50 x 3,2	1000 mm	CE70H3 CE70DP
	120 x 60 x 5	1500 mm	CE100SH3
	160 x 80 x 7	3000 mm	CE120H3
	240 x 120 x 12	3000 mm	CE350VG

5

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	80 x 30 x 3	700 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	100 x 40 x 4	1300 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	100 x 40 x 7	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	120 x 60 x 5	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	140 x 60 x 5	1500 mm	CE100SH3
	220 x 70 x 10	2500 mm	CE120H3
	120 x 240 x 15	2500 mm	CE350VG

6


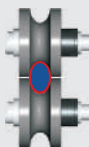
	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	50 x 25 x 3	600 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60 x 30 x 3	600 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60 x 15 x 2,5	100 mm	CE60H3 CE60VG
	100 x 50 x 3,2	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	120 x 60 x 3	1000 mm	CE100SH3

MACCHINE
CENTINATRICI



RING
ROLLERS




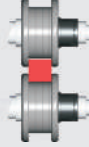
7

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	60 x 30 x 3	600 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60 x 30 x 3	600 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	120 x 60 x 3	1200 mm	CE60H3 CE60VG
	120 x 60 x 3	1200 mm	CE70H3 CE70DP
	120 x 60 x 5	1500 mm	CE100SH3
	120 x 60 x 3	1500 mm	CE120H3
	-	-	CE350VG



8

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	35	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	40	250 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60	100 mm	CE60H3 CE60VG
	60	300 mm	CE70H3 CE70DP
	70	300 mm	CE100SH3
	100	1500 mm	CE120H3
	140	1500 mm	CE350VG


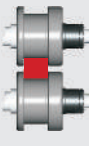
9

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	35 x 35	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	40 x 40	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	50 x 50	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	50 x 50	300 mm	CE70H3 CE70DP
	60 x 60	300 mm	CE100SH3
	85 x 85	1500 mm	CE120H3
	120 x 120	1500 mm	CE350VG


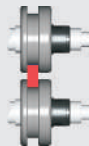
10

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	35 x 35	300 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	40 x 40	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	55 x 55	1100 mm	CE60H3 CE60VG
	60 x 60	500 mm	CE70H3 CE70DP
	70 x 70	800 mm	CE100SH3
	100 x 100	1500 mm	CE120H3
	120 x 120	2000 mm	CE350VG

11


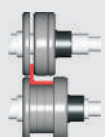
	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	50 x 10	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60 x 10	300 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	80 x 20	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	100 x 12	800 mm	CE70H3 CE70DP
	120 x 20	800 mm	CE100SH3
	190 x 20	900 mm	CE120H3
	200 x 40	1500 mm	CE350VG

12


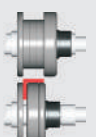
	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	100 x 15	250 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	110 x 15	300 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	110 x 30	300 mm	CE60H3 CE60VG
	140 x 30	350 mm	CE70H3 CE70DP
	200 x 40	500 mm	CE100SH3
	220 x 50	600 mm	CE120H3
	400 x 60	750 mm	CE350VG


MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS


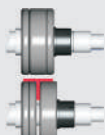
13

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	50 x 50 x 6	400 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60 x 60 x 6	450 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60 x 80 x 12	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	80 x 80 x 12	800 mm	CE70H3 CE70DP
	100 x 100 x 12	600 mm	CE100SH3
	100 x 100 x 15	600 mm	CE120H3
	160 x 160 x 16	1250 mm	CE350VG


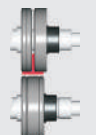
14

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	50 x 50 x 6	300 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	60 x 60 x 6	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	60 x 80 x 12	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	80 x 80 x 12	1000 mm	CE70H3 CE70DP
	100 x 100 x 12	800 mm	CE100SH3
	100 x 100 x 15	800 mm	CE120H3
	160 x 160 x 16	1500 mm	CE350VG


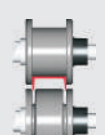
15

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	60 x 60 x 6	400 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	80 x 80 x 6	400 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	80 x 80 x 11	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	120 x 80 x 10	600 mm	CE70H3 CE70DP
	120 x 120 x 12	500 mm	CE100SH3
	120 x 120 x 15	600 mm	CE120H3
	-	-	CE350VG

16

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	60 x 60 x 6	400 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	80 x 80 x 6	400 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	80 x 80 x 11	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	100 x 80 x 9	800 mm	CE70H3 CE70DP
	100 x 120 x 12	500 mm	CE100SH3
	120 x 100 x 15	600 mm	CE120H3
	-	-	CE350VG

17

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	80 x 45 x 6	350 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	100 x 45 x 6	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	UPN100	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	UPN160 x 65	800 mm	CE70H3 CE70DP
	UPN260 x 90	600 mm	CE100SH3
	UPN260 x 90	600 mm	CE120H3
	UPN380	1500 mm	CE350VG

18


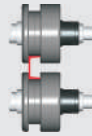
	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	80 x 45 x 6	350 mm	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	100 x 45 x 6	350 mm	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	UPN100	1000 mm	CE60H3 CE60VG
	UPN160 x 65	800 mm	CE70H3 CE70DP
	UPN260 x 90	600 mm	CE100SH3
	UPN260 x 90	600 mm	CE120H3
	UPN380	1500 mm	CE350VG

MACCHINE
CENTINATRICI


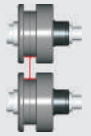
RING
ROLLERS




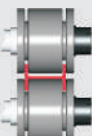
19

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	-	-	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	-	-	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	IPN/IPE 100	800 mm	CE60H3 CE60VG
-	-	-	CE70H3 CE70DP
UPN140	2500 mm		CE100SH3
UPN180	2800 mm		CE120H3
UPN180	2800 mm		CE350VG


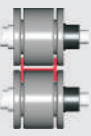
20

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	-	-	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	-	-	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	-	-	CE60H3 CE60VG
-	-	-	CE70H3 CE70DP
IPN140	1200 mm		CE100SH3
IPE180/ HEA140	3000 mm 3200 mm		CE120H3
IPN/IPE240 IPN/IPE220	6000/7000 mm 3000/4000 mm		CE350VG

21

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	-	-	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	-	-	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	-	-	CE60H3 CE60VG
IPN/IPE 140	1200 mm		CE70H3 CE70DP
IPN/IPE 240	1200 mm		CE100SH3
IPN/IPE 240	1200 mm		CE120H3
IPN/ IPE 360	1000 mm 1250 mm		CE350VG

22

	Dimensioni	Ra. Min	Macchine
	-	-	CE40M2 CE40M3 CE40MR3 CE40H3
	-	-	CE50MR3 CE50H2 CE50H3
	-	-	CE60H3 CE60VG
HEA100	1200 mm		CE70H3 CE70DP
HEA140	1800 mm		CE100SH3
HEA160/HEB120	1200 mm		CE120H3
HEA240/HEB200	1500 mm		CE350VG



MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

Note



modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE350H3VG-NC1	alberi da 130 mm	trifase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 130 mm
- Interasse variabile da 1000 a 1500 mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento dei rulli
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzare fino ad (8) otto singoli programmi e passate illimitate

models available

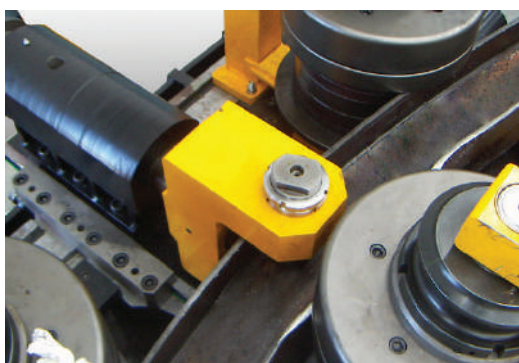
Art.	description	tension
CE350H3VG-NC1	130 mm shafts	three phase

FEATURES

- Electro welded machine for improved rigidity and stability
- Touch screen control with digital readouts of each shaft position
- Independent axis movement provides for asymmetrical bending and straight infeed of workpiece
- All three rolls are individually driven by planetary auto compensating speed reducers for positive feed and efficient torque transmission
- Universal tooling set included with each machine
- USB memory storage with unlimited programs and passes
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



Dettagli dei rulli

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	130 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	440 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	300 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	3/5 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci
Distanza alberi - Distance between Shafts	1000/1500 mm
Voltaggio - Voltage	400 V
Motori- Motors	Idraulici
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	18,5 Kw
Corpo macchina - Machine Mainframe	Acciaio Saldato
Spinta pistone - Piston Force	620 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	Idraulica
Display	Touch screen
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio saldato
N programmi memorizzab. - Number of Programs	USB
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Pannello indipend.
Dimensioni - Dimensions	280x280x220 cm
Peso - Weight	8000 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	8"gas x 8,18	2000	RT+TI
	219 x 8,18	2000	RT+TI
	180x180 x8	3000	RS+SR+TI
	240x120 x 12	3000	RS+SR+TI
	120x240 x 15	2500	RS+SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	140	1500	RT+TI
	120x120	1500	RS+TI
	120x120	2000	SR+TI
	200x40	1500	RS+TI

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	400x60	750	RT+TI
	160x160 x 16	1250	RT+TI
	160x160 x 16	1500	RS+SR+TI
	/	/	RS+SR+TI
	/	/	RS+SR+TI
	UPN380	1500	/
	UPN380	1500	/
	UPN180	2800	RT+TI
	IPN/IPE220	3000/4000	RS+TI
	IPN/IPE240	6000/7000	RS+TI
	IPN/IPE360	1000/1250	SR+TI
	HEA240	1500	RS+TI
	HEB200	1500	RS+TI

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE120H3-RLI	Idraulica 3 rulli trascinatori	trifase

CARATTERISTICHE

- Alberi da 100 mm
- Alta ripetibilità
- Alta sezione modulare, massime prestazioni con minime flessioni
- Telaio monoblocco in acciaio
- Struttura elettrosaldata
- Alberi forgiati, trattati filettati per permettere la regolazione micrometrica dei rulli e limitare l'uso di distanziali
- Rulli antiscafitura trattati termicamente
- Sistema rapido di sostituzione utensili
- Alta ripetibilità garantita dal sistema di lettura di posizione elettronico del rullo centrale (touch pad programmabile)
- Programmazione semplice ed intuitiva
- Ridotta manutenzione
- Curva in verticale ed orizzontale
- Set di Utensili universali inclusi in ogni macchina
- Controllo remoto a basso voltaggio con pedaliera
- Sistema di guida diretto degli alberi

models available

Art.	description	tension
CE120H3-RLI	Hydraulic 3 drive rolls	three phase

FEATURES

- 100mm shafts
 - High repeatability
 - High modular section, maximum performance with minimum flexion
 - Monoblock cast iron machine shoulder
 - Electro welded machine frame
 - Forged shafts, processed and threaded to allow micrometric adjustment of the rolls and eliminate the use of spacers.
 - Heat treated anti scratching rolls
 - The high repeatability of the position of the central roll is guaranteed by the electronic readout system (programmable touch pad)
 - Less maintenance
 - Possibility to place the machine in vertical and horizontal position
 - Universal rolls for profiles included with each machine.
- Low voltage remote control on free standing tower.



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**

*La macchina mostrata è equipaggiata con il quarto rullo (opzionale) ART. 4R12

*The machine in this picture is equipped with the OPTIONAL ART. 4R12



Dettaglio rulli



Raddrizzatore laterale idraulico

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	100 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	310 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	300 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	6 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci
Voltaggio - Voltage	380/220/440/480 V
Motori- Motors	2 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	360 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/Vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the lower roll	Idraulica
Display	Digitale prog.
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	1800 x 2200 x 1700 mm
Peso - Weight	2800 Kgs

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	6"gas x 6,3	5000	RT+TI
	170 x 7	5000	RT+TI
	120 x 120 x 8	3000	SR+TI
	160x80 x 7	3000	SR+TI
	220x70 x 10	2500	SR+TI
	120x60 x 3	1000	SR+TI
	120x60 x 3	1500	SR+TI
	100	1500	RT+TI
	85x85	1500	SR+TI
	100x100	1500	SR+TI
	190x20	900	SR+TI

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	220x50	600	/
	100x100 x 15	600	RS+TI
	100x100 x 15	800	RS+RA
	120x120 x 15	600	RS+TI
	120x100 x 15	600	RS+SR+TI
	UPN 260x90	600	SR+TI
	UPN 260x90	600	SR+TI
	UPN180	2800	SR+5R
	HEA 140 IPE180	3200 3000	SR+4R+TI SR+4R+TI
	IPN/IPE 240	1200	SR+TI
	HEA160 HEB 120	1200 1200	SR+TI SR+TI

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE100H3B	Idraulica 3 rulli trascinatori rulli correttori di spalla manuali	trifase
CE100SH3-RLI	Idraulica 3 rulli trascinatori rulli correttori di spalla idraulici	trifase

CARATTERISTICHE

- Alberi da 100 mm
- Alta sezione modulare, massime prestazioni con minime flessioni
- Struttura elettrosaldata
- Telaio monoblocco in ghisa di alta qualità
- Alberi forgiati, trattati e filettati per permettere la regolazione micrometrica dei rulli e limitare l'uso di distanziali
- Rulli antiscalfittura trattati termicamente
- Sistema rapido di sostituzione utensili
- Dispositivo tirante di irrigidimento su richiesta
- Alta ripetibilità garantita dal sistema di lettura di posizione elettronico del rullo centrale (touch pad programmabile)
- Programmazione semplice ed intuitiva
- Ridotta manutenzione
- Curva in verticale ed orizzontale
- Set di Utensili universali inclusi in ogni macchina
- Controllo remoto a basso voltaggio con pedaliera
- Sistema di guida diretto degli alberi

models available

Art.	description	tension
CE100H3B	Hydraulic, 3 drive rolls, manual side pressure rolls	three phase
CE100SH3-RLI	Hydraulic, 3 drive rolls, hydraulic side pressure rolls	three phase

FEATURES

- 100 mm roll shaft diameter
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Patented by Ercolina, simultaneous downfeed and roll movement minimizes deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Three axis hydraulic anti-twist system for angle iron "Leg In" applications



*La macchina mostrata è equipaggiata con rulli correttori di spalla idraulici e telescopici (mod. CE100SH3-RLI)

*The machine in this picture is equipped with hydraulic side pressure rolls (Mod CE100SH3-RLI)



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



Raddrizzatore (correttore di spalla) laterale idraulico



Dettaglio quarto rullo

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	100 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	310 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	300 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	6 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci
Voltaggio - Voltage	380/220/440/480V
Motori- Motors	2 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	360 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/Vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the lower roll	Idraulica
Display	Digitale prog.
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	si
Dimensioni - Dimensions	1800 x 1650 x 2000 mm
Peso - Weight	2600 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	5" Gas x 6	1000	RT+TI
	150 x 5	1000	RT+TI
	120x120 x 4	1300	SR+TI
	120x60 x 5	1500	SR+TI
	140x60 x 5	1500	SR+TI
	120x60 x 3	1000	SR+TI
	120x60 x 5	1500	SR+TI
	70	300	RT+TI
	60x60	300	RS
	70x70	800	SR+TI
	120x20	800	RS+TI

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	200x40	500	SR+TI
	100x100 x 12	600	RS+TI
	100x100 x 12	800	RS+RA
	120x120 x 12	500	RS+TI
	120x100 x 12	500	RS+SR+TI
	UPN 260x90	600	SR+TI
	UPN 260x90	600	SR+TI
	UPN 140	2500	SR+SR
	IPN 140	1200	4R+SR+TI
	IPN/IPE 240	1200	SR+TI
	HEA 140	1800	SR+TI

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE70H3-RLI	idraulica 3 rulli trascinatori e raddrizzatori laterali	trifase
CE70H3	idraulica 3 rulli trascinatori manuali a vite	trifase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 70mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Sistema di discesa del rullo superiore brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzare fino ad (8) otto singoli programmi e passate illimitate
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- Sistema idraulico a tre assi antitorsione/antisvergolamento per profili angolari "leg in" su modello CE70H3-RLI

models available

Art.	description	tension
CE70H3-RLI	Hydraulic, 3 drive rolls and side pressure rolls	three phase
CE70H3	Hydraulic, 3 manual drive rolls	three phase

FEATURES

- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Reinforced engineered mainframe design proven to outperform competitive models
- Simultaneous downfeed and roll movement minimizes deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes
- Remote control pendant with low voltage controls and foot pedal switch
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Three axis hydraulic anti-twist system for angle iron



MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS



CE70H3



Raddrizzatori LateralI Idraulici

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	70 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	245 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	170 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	5,6 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 Lisci
Voltaggio - Voltage	220/380/440-480 V
Motori- Motors	3 x 1,1 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	220 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/ Vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the lower roll	Idraulica
Display	Digitale prog.
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio elettrosald.
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal control	si
Dimensioni - Dimensions	1000 x 1500 x 1250 mm
Peso - Weight	1400 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	3" Gas x 6	600	RT+TI
	100 x 4	600	RT+TI
	80x80 x 3,2	1200	SR+TI
	100x50 x 3,2	1000	RS+SR+TI
	120x60 x 5	1200	SR+TI
	100x50 x 3,2	1200	SR
	120x60 x 3	1200	SR
	60	300	RT+TI
	50x50	300	RS+TI
	60x60	500	SR+TI
	100x12	800	RS+TI

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	140x30	350	SR+TI
	80x80 x 12	800	RS+TI
	80x80 x 12	1000	RS+RA
	120x80 x 10	600	RS+TI
	100x80 x 9	800	RS+SR+TI
	UPN160x65	800	SR+TI
	UPN160x65	800	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	IPN/IPE140	1200	SR+TI
	HEA100	1200	SR+TI

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE70H3DP	Idraulica/3 rulli trasc./basculante	trifase
CE70H3DPNC2	Idraulica/3 rulli trasc./vel.variabile 4 inverter/ basculante	trifase

CARATTERISTICHE

- Alberi 70mm
- Alta ripetibilità
- Struttura in ghisa sferoidale
- Possibilità di imboccatura del materiale da entrambi i lati.
- Alberi in acciaio legato ad alta resistenza con filettatura per permettere la regolazione micrometrica dei rulli
- A richiesta supporto irrigidimento per rullo centrale
- Curvatura simmetrica ed asimmetrica grazie al movimento indipendente degli alberi
- Movimento indipendente degli assi dei rulli inferiori riducono scarti di lavorazione (tratti retti ridotti)
- Controllo touch screen con possibilità di memorizzazione su USB
- Controllo remoto a bassa tensione e dispositivo joystick "uomo morto".
- Set utensili universali inclusi

models available

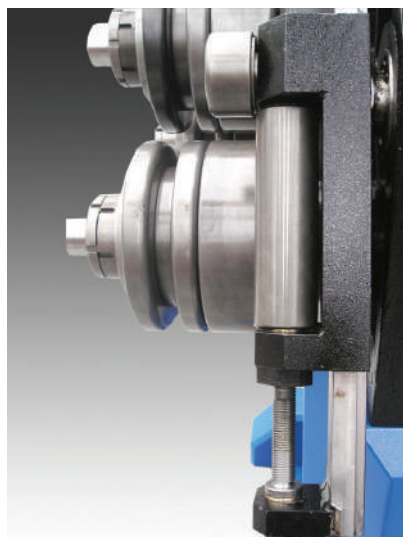
Art.	description	tension
CE70H3DP	Hydraulic/3 drive rolls/double pinch	three phase
CE70H3DPNC2	Hydraulic/3 drive rolls/variable speed 4 inverter/ double pinch	three phase

FEATURES

- 70 mm roll shaft diameter
- 100 mm x 4 mm round tube capacity
- 3" Gas inches (6 mm) capacity
- 80 x 80 x 12 mm angle iron capacity
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Allows material to feed from either direction
- Programmable and independent movement of lower drive rolls
- Dual Axis movement reduces tag and length material scrap
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



Dettaglio rulli

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	70 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	260 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	na
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	4,8/3 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci
Voltaggio - Voltage	380/220/440/480
Motori- Motors	3 x 1,1 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	2 x 70 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/Vert
Regolaz. rullo inferiore - Setting of the lower roll	Idraulica
Display	Touch Screen
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	900 x 1380 x 1200 mm
Peso - Weight	1600 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	3"ga x 6	600	RT+TI
	100 x 4	600	RT+TI
	80x80 x 3,2	1200	RS+TI
	100x50 x 3,2	1000	RS+SR+TI
	120x60 x 5	1200	SR+TI
	100x50 x 3,2	1200	SR
	120x60 x 3	1200	SR
	60	300	RT+TI
	50x50	300	RS+TI
	60x60	500	SR+TI
	100x12	800	RS+TI

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	140x30	350	SR+TI
	80x80 x 12	800	RS+TI
	80x80 x 12	1000	RS+RA
	120x80 x 10	600	RS+TI
	100x80 x 9	800	RS+SR+TI
	UPN160x65	800	SR+TI
	UPN160x65	800	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	IPN/IPE140	1200	SR+TI
	HEA100	1200	SR+TI

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE70H3DP CNC3	idraulica 3 rulli trascinatori e raddrizzatori laterali	trifase

models available

Art.	description	tension
CE70H3DP CNC3	Hydraulic, 3 drive rolls and side pressure rolls	three phase

CARATTERISTICHE

- Alberi 70mm
- Alta ripetibilità
- Struttura in ghisa sferoidale
- Possibilità di imboccatura del materiale da entrambi i lati.
- Alberi in acciaio legato ad alta resistenza con filettatura per permettere la regolazione micrometrica dei rulli
- A richiesta supporto irrigidimento per rullo centrale
- Curvatura simmetrica ed asimmetrica grazie al movimento indipendente degli alberi
- Movimento indipendente degli assi dei rulli inferiori riducono scarti di lavorazione (tratti retti ridotti)
- Controllo touch screen con possibilità di memorizzazione su USB
- Controllo remoto a bassa tensione e dispositivo joystick "uomo morto".
- Set utensili universali inclusi

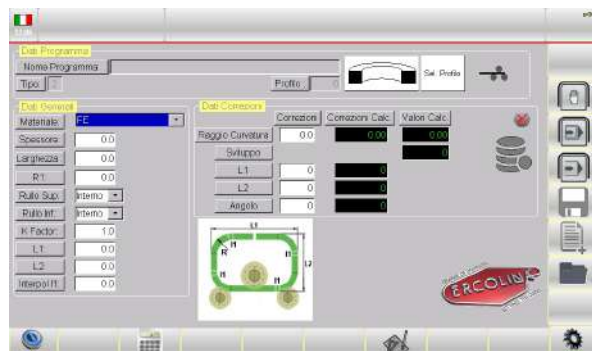
FEATURES

- 70 mm roll shaft diameter
- 100 mm x 4 mm round tube capacity
- 3" Gas inches (6 mm) capacity
- 80 x 80 x 12 mm angle iron capacity
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Allows material to feed from either direction
- Programmable and independent movement of lower drive rolls
- Dual Axis movement reduces tag and length material scrap
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes



MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

Per raggiungere obiettivi in termini di precisione, il nostro controllo è munito di un database dove vengono registrati e sviluppati calcoli matematici in riferimento a ciò che è stato programmato, e il risultato della lavorazione.



munito di controlli CNC tra i più potenti della classe, dotati di sistemi

- touch screen da 10" con grafica ad alta definizione, con tutte le prestazioni e algoritmi sofisticati in un CNC di alto livello e facile da usare, per sfruttare al meglio le potenzialità della macchina.
- Display touch screen a colori da 10" (1024 x 600 pixel di risoluzione).
- 128 MB di disco in silicio.
- visualizzazione grafica 2D
- 2 porta seriale RS232.
- 1 porta CAN con connettore a 9 pin SUBD f.
- 1 porta Ethernet 10/100 Mbit (connessione LAN)
- 1 porta VGA per il collegamento del monitor esterno
- 2 porte USB (2,0).

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	70 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	260 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	na
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	4,8/3 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci
Voltaggio - Voltage	380/220/440/480
Motori- Motors	3 x 1,1 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	2 x 70 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/Vert
Regolaz. rullo inferiore - Setting of the lower roll	Idraulica
Display	Touch Screen
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	900 x 1380 x 1200 mm
Peso - Weight	1600 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(ksi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	3"ga x 6	600	RT+TI
	100 x 4	600	RT+TI
	80x80 x 3,2	1200	RS+TI
	100x50 x 3,2	1000	RS+SR+TI
	120x60 x 5	1200	SR+TI
	100x50 x 3,2	1200	SR
	120x60 x 3	1200	SR
	60	300	RT+TI
	50x50	300	RS+TI
	60x60	500	SR+TI
	100x12	800	RS+TI

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	140x30	350	SR+TI
	80x80 x 12	800	RS+TI
	80x80 x 12	1000	RS+RA
	120x80 x 10	600	RS+TI
	100x80 x 9	800	RS+SR+TI
	UPN160x65	800	SR+TI
	UPN160x65	800	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	IPN/IPE140	1200	SR+TI
	HEA100	1200	SR+TI

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straitening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICI

RING
ROLLERS



modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE60H3	idraulica 3 rulli trascinatori da 50 mm	trifase
CE60H3-V2	a due velocità	trifase

CARATTERISTICHE

- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato, progettato per prestazioni superiori rispetto a macchine della stessa classe
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passate illimitate
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali antisvirgolamento/antitorsione per profili angolari "leg in"
- Interasse maggiorato
- Tiranti di irrigidimento inclusi

models available

Art.	description	tension
CE60H3	Hydraulic, 3 x 50 mm drive rolls	three phase
CE60H3-V2	two speed model	three phase

FEATURES

- Universal rolls set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Reinforced engineered mainframe design proven to outperform competitive models
- Simultaneous downfeed and roll movement to minimize deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Memory storage with eight (8) programs and unlimited passes
- Remote pendant with low voltage controls and foot pedal switch
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications included
- Increased Centre Distance
- Available 2 Speed Model



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	178 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	9 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 Lisci
Voltaggio - Voltage	400 V
Motori - Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	2 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	176 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/ Vert
Regolaz. rullo inferiore - Setting of the lower roll	Idraulica
Display	Digitale prog.
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio elettrosald.
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	650 x 1300 x 1200 mm
Peso - Weight	450 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	3" Gas x 4	600	RT+TI
	90 x 4	600	RT+TI
	60x60 x 6	1000	RS+TI
	100x40 x 4	600	RS+TI
	100x40 x 7	1000	RS+TI
	60x15 x 2,5	1100	SR+TI
	120x60 x 3	1200	SR+TI
	60	1100	RT+TI
	50x50	1000	RS+TI
	55x55	1100	SR+TI
	80x20	1000	RS+TI

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	110x30	300	RS+TI
	60x80 x 12	1000	RS+SR+TI
	60x80 x 12	1000	RS+SR+RA
	80x80 x 11	1000	RS+TI
	80x80 x 11	1000	RS+SR+TI
	UPN100	1000	RS+SR+SR
	UPN100	1000	RS+SR+TI
	IPN/ipe100	800	RS+TI
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE60H3VG	alberi da 50mm	trifase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 50mm
- Capacità massima per tubo tondo 90 mm x 4 mm
- Capacità massima per tubo gas 3" x 4 mm
- Massima capacità per profili angolari 80 x 80 x 11 mm
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Alta Sezione Modulare
- Interasse variabile da 300 a 600 mm
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Possibilità di memorizzare fino ad (8) otto singoli programmi e passate illimitate

models available

Art.	description	tension
CE60H3VG	50mm Shaft	three phase

FEATURES

- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Reinforced engineered mainframe design proven to outperform competitive models
- Patented by Ercolina simultaneous downfeed and roll movement minimizes deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



Dettaglio del rullo con tirante

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA
Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	50mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	142 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	6 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci 400 V
Voltaggio - Voltage	1,1 kW
Motori- Motors	2 x 1,1 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	1,85 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Acciaio
Spinta pistone - Piston Force	170 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	IIdraulica
Display	Digitale prog.
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald.
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal control	Si
Dimensioni - Dimensions	1250 x 1320 x 1200 mm
Peso - Weight	730 Kgs

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm² (psi 60.000))

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	3"gas x 4	600	RT+TI
	90 x 4	600	RT+TI
	60x60 x 6	1000	RS+TI
	100x40 x 4	600	RS+TI
	100x40 x 7	1000	RS+TI
	60x15 x 2,5	1100	SR+TI
	120x60 x 3	1200	SR+TI
	60 x 3	1100	RT+TI
	50x50	1100	RS+TI
	55x55	400	SR+TI
	80x20	1000	RS+TI

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	110x30	300	RS+TI
	60x80 x 12	1000	RS+SR+TI
	60x80 x 12	1000	RS+SR
	80x80 x 11	1000	RS+TI
	80x80 x 11	500	RS+SR+TI
	UPN100	1000	RS+SR+SR
	UPN100	1000	RS+SR+TI
	IPN/IPE100	800	RS+TI
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali

TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento

RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)

RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE50H3	Idraulica 3 rulli motorizzati	trifase
CE50H3 V2	Idraulica 3 rulli motorizzati /due velocità	trifase
CE50H2	Idraulica 2 rulli motorizzati	trifase
CE50H2 V2	Idraulica 2 rulli motorizzati /due velocità	trifase

CARATTERISTICHE

- Massima Capacità per tubo 80 x 2 mm
- Capacità massima per tubo gas 2-1/2" x 3,6 mm
- Capacità massima per profili angolari 60 x 60 x 6 mm
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passate illimitate

models available

Art.	description	tension
CE50H3	Hydraulic, 3 drive rolls	three phase
CE50H3 V2	Hydraulic, 3 drive rolls /two speed model	three phase
CE50H2	Hydraulic, 2 drive rolls	three phase
CE50H2 V2	Hydraulic, 2 drive rolls /two speed model	three phase

FEATURES

- Universal rolls set included with each machine
 - Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
 - Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
 - Reinforced engineered mainframe design
 - Patented by Ercolina simultaneous downfeed and roll movement to minimize deformation
 - Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
 - Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes
 - Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
 - Inline direct drive roll shaft system
 - Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications
- 2 Speed Model Available



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



CE50H3 equipaggiata con accessorio per spirali (ART. CS5A12)



Cassetto porta utensili

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	142 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	9 rpm/9-18 rpm (mod V2)
N rulli trascinatori indipend. - Independent Drive Rolls	3 lisci
Voltaggio - Voltage	220/240-380/440
Motori- Motors	1,85 Kw
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	1,50 Kw
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa Gs500
Spinta pistone - Piston Force	100 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	Idraulica
Display	Digitale prog.
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio elettrosald
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal control	Si
Dimensioni - Dimensions	650 x 1270 x 1100
Peso - Weight	430 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm²)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	2 1/2" Gas x 3,6	400	RT+TI
	80 x 2	800	RT+TI
	60x60 x 3	600	SR+TI
	60x40 x 3	600	RS+SR+TI
	100x40 x 4	1300	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	40	250	RT+TI
	40x40	350	RS+TI
	40x40	350	SR+TI
	60x10	300	RS

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	110x15	450	SR+TI
	60x60 x 6	350	RS+SR+TI
	60x60 x 6	350	RS+SR+RA
	80x80 x 6	400	RS+TI
	80x80 x 6	400	RS+SR+TI
	100x45 x 6	350	SR+TI
	100x45 x 6	350	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straitening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICI

RING
ROLLERS



modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE50MR3	Manuale 3 rulli trascinatori	trifase
CE50MR2	Manuale 2 rulli trascinatori	trifase
CE50MR3-V2	Manuale 3 rulli trascinatori/ 2 velocità	trifase
CE50MR2-V2	Manuale 2 rulli trascinatori 2 velocità	trifase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 50mm
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Posizionamento Manuale del rullo centrale con riduttore brevettato
- Lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti svergolamento/antitorsione per profili angolari ala interna .
- Disponibile modello a due velocità

models available

Art.	description	tension
CE50MR3	Manual 3 drive rolls	three phase
CE50MR2	Manual 2 drive rolls	three phase
CE50MR3-V2	Manual 3 drive rolls/ 2 speed model	three phase
CE50MR2-V2	Manual 2 drive rolls 2 speed model	three phase

FEATURES

- 50mm roll shaft diameter
- 80 x 2 mm round tube capacity
- 2½" Gas inches (3.6 mm) capacity
- 60 x 60 x 6 mm angle iron capacity
- Universal tooling set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Manual Center Roll Positioning with patented torque multiplier
- Digital center roll positioning display
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications
- 2 Speed Model Available



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	134 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	9 rpm/9-18 rpm (mod V2)
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci/2 zigrinati
Voltaggio - Voltage	220/240-380/440
Motori- Motors	1,85 Kw
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	No
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa Gs500
Spinta pistone - Piston Force	No
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	Manuale con riduttore
Display	Digitale
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio elettrosald
N programmi memorizzab. - Number of Programs	1
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	650 x 1430 x 1100
Peso - Weight	410 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	2 1/2"Gas x 3,6	400	RT+TI
	80 x 2	800	RT+TI
	60x60 x 3	600	SR+TI
	60x40 x 3	600	RS+SR+TI
	100x40 x 4	1300	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	40	250	RT+TI
	40x40	350	RS+TI
	40x40	350	SR+TI
	60x10	300	RS

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	110x15	300	SR+TI
	60x60 x 6	450	RS+SR+TI
	60x60 x 6	350	RS+SR+
	80x80 x 6	400	RS+TI
	80x80 x 6	400	RS+SR+TI
	100x45 x 6	350	SR+TI
	100x45 x 6	350	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE50ECO/02	controllo ECO-02	trifase

models available

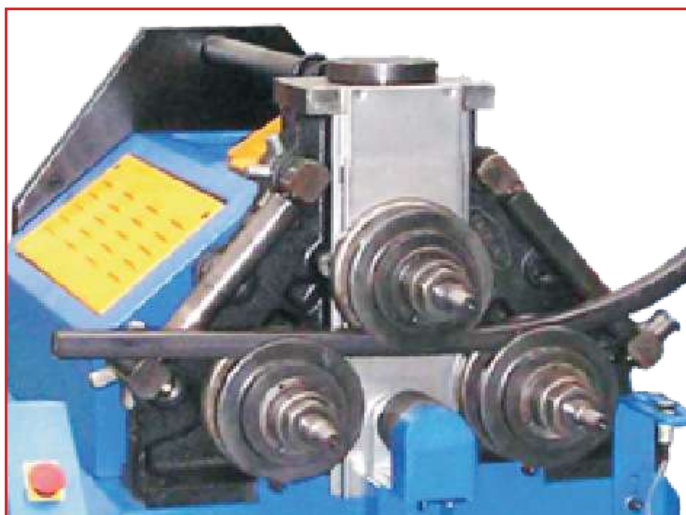
Art.	description	tension
CE50ECO/02	ECO-02 control	three phase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 50mm
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato,
- Sistema di discesa del rullo centrale brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo CNC

FEATURES

- High resistance steel shaft
- 50mm Shaft diameter
- 3 drive rolls
- Hydraulic downfeed of deforming roll
- Programmable reading of center roll
- Horizontal and vertical work position
- Multi radii application



MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS



Raddrizzatore manuale a vite

DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	142 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	6-14 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci
Voltaggio - Voltage	220/240-380/440
Motori- Motors	1,50 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	1,50 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	100 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	IIdraulica
Display	Digitale Prog
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald.
N programmi memorizzab. - Number of Programs	Con smart card (max 10 cad)
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	650 x 1270 x 1100 mm
Peso - Weight	500 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	2 1/2" Gas x 3,6	400	RT+TI
	80 x 2	800	RT+TI
	60x60 x 3	600	SR+TI
	60x40 x 3	600	RS+SR+TI
	100x40 x 4	1300	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	40	250	RT+TI
	40x40	350	RS+TI
	40x40	350	SR+TI
	60x10	300	RS

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	110x15	450	SR+TI
	60x60 x 6	350	RS+SR+TI
	60x60 x 6	350	RS+SR+RA
	80x80 x 6	400	RS+TI
	80x80 x 6	400	RS+SR+TI
	100x45 x 6	350	SR+TI
	100x45 x 6	350	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
ECO50V1T	idraulica 3 rulli trascinatori alberi 50 mm	trifase

CARATTERISTICHE

- Centinatrice compatta e potente dall'ottimo rapporto qualità prezzo
- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Telaio principale rinforzato, progettato per prestazioni superiori rispetto a macchine della stessa classe
- Sistema di discesa del rullo di spinta brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controllo con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passate illimitate

models available

Art.	description	tension
ECO50V1T	Hydraulic, 3 drive rolls 50 mm shaft	three phase

FEATURES

- Compact and powerful ring roller with excellent cost-benefit ratio.
- Universal rolls for profiles included with each machine.
- Chrome-nickel forged steel shafts, processed and adjusted for maximum performance with minimal flexion
- Reinforced main frame designed for superior performance compared to machines of the same class
- Patented Ercolina system of descent of the central roll minimizes deformation of the profiles
- Programmable touchpad control with digital readout of the position of the central roll
- Possibility to store up to 8 programs with unlimited passes



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA
Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	50 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	178 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	142 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	9 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci
Voltaggio - Voltage	220/240-380/440 V
Motori- Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	1,50 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa G30
Spinta pistone - Piston Force	114 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	IIdraulica
Display	Digitale Prog
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald.
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	650 x 1270 x 1100 mm
Peso - Weight	430 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	2 1/2" Gas x 3,6	400	RT+TI
	80 x 2	800	RT+TI
	60x60 x 3	600	SR+TI
	60x40 x 3	600	RS+SR+TI
	100x40 x 4	1300	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	40	250	RT+TI
	40x40	350	RS+TI
	40x40	350	SR+TI
	60x10	300	RS

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	110x15	450	SR+TI
	60x60 x 6	350	RS+SR+TI
	60x60 x 6	350	RS+SR+RA
	80x80 x 6	400	RS+TI
	80x80 x 6	400	RS+SR+TI
	100x45 x 6	350	SR+TI
	100x45 x 6	350	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Strightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE40H3	Idraulica 3 rulli trascinatori	trifase
CE40H3V2	Idraulica 3 rulli trasc. /2 velocità	trifase
CE40H2	Idraulica 2 rulli trascinatori	trifase
CE50H2V2	Idraulica 2 rulli trasc. /2 velocità	trifase

CARATTERISTICHE

- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per alta ripetibilità
- Sistema di discesa del rullo superiore brevettato Ercolina che minimizza la deformazione dei profili
- Controlli con touchpad programmabile e lettura digitale del posizionamento del rullo centrale
- Possibilità di memorizzare fino ad otto (8) programmi e passate illimitate
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali antisvirgolamento/antitorsione per profili angolari ala interna
- Disponibile anche il modello a 2 velocità

models available

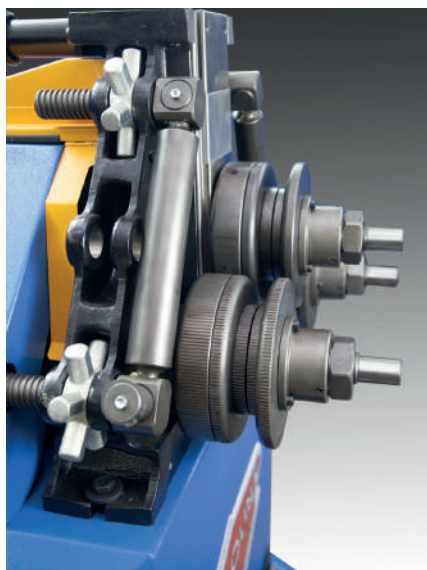
Art.	description	tension
CE40H3	Hydraulic, 3 drive rolls	three phase
CE40H3V2	Hydraulic, 3 drive rolls /2 speed	three phase
CE40H2	Hydraulic, 2 drive rolls	three phase
CE50H2V2	Hydraulic, 2 drive rolls /2 speed	three phase

FEATURES

- 40 mm roll shaft diameter
- Universal rolls set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Patented by Ercolina simultaneous downfeed and roll movement to minimize deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Hydraulic machine with memory storage with eight (8) programs and unlimited passes
- Remote pendant with low voltage controls and foot pedal switch
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" application



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



2 rulli trascinatori (mod. CE40H2)



DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	40 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	165 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	124 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	10 rpm / 10-20 rpm (mod V2 60Hz)
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci
Voltaggio - Voltage	220/240-380/440 V
Motori- Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	1,50 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	70 000 N
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	Idraulica
Display	Digitale Prog
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald.
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal onrol	Si
Dimensioni - Dimensions	560 x 1430 x 980 mm
Peso - Weight	340 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	2 " Gas x 3,2	450	RT+TI
	70 x 1,5	700	RT+TI
	50x50 x 3	500	SR+TI
	40x30 x 3	600	SR+TI
	80x30 x 3	700	SR+TI
	50x25 x 3	600	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	35	250	RT+TI
	35x35	250	RS+TI
	35x35	300	SR+TI
	50x10	250	RS

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	100x15	250	SR+TI
	50x50 x 6	400	RS+SR+TI
	50x50 x 6	300	RS+SR
	60x60 x 6	400	+RA+TI
	60x60 x 6	400	RS+TI
	80x45 x 6	350	RS+SR+TI
	80x45 x 6	350	SR+TI
	/	/	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straitening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE40MR3	manuale 3 rulli trasc.	trifase
CE40MR3V2	manuale 3 rulli trasc. /2 velocità	trifase
CE40MR2	manuale 2 rulli trascinatori	trifase
CE40MR2V2	manuale 2 rulli trasc. / 2 velocità	trifase

CARATTERISTICHE

- Set di utensili universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato
- Visualizzazione digitale della posizione del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali anti svergolamento/antitorsione per profili angolari "leg in".
- Disponibile anche il modello a 2 velocità

models available

Art.	description	tension
CE40MR3	manual, 3 drive rolls	three phase
CE40MR3V2	manual, 3 drive rolls /2 speed	three phase
CE40MR2	manual, 2 drive rolls	three phase
CE40MR2V2	manual, 2 drive rolls/ 2 speed	three phase

FEATURES

- Max Capacity 2"Gas x 3,2 mm
- Minimum Radius 450 mm
- Universal tooling set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflections
- Digital center roll positioning display
- Optional anti-twist correction system for angle iron "leg in" applications
- Double speed model available upon request



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



DATI TECNICI

TECHNICAL DATA

Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	40 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	165 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	124 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	10 rpm / 10-20 rpm (mod V2 60Hz)
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci/2 zigrinati
Voltaggio - Voltage	220/240-380/440 V
Motori- Motors	1,85 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	1,5 kW
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	No
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	Manuale con riduttore
Display	Digitale
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald.
N programmi memorizzab. - Number of Programs	8
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	560 x 1430 x 980 mm
Peso - Weight	300 Kg (280 Kg mod MR2)

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	2" Gas x 3,2	450	RT+TI
	70 x 1,5	700	RT+TI
	50x50 x 3	500	SR+TI
	40x30 x 3	600	SR+TI
	80x30 x 3	700	SR+TI
	50x25 x 3	600	SR+TI
	60x30 x 3	600	SR+TI
	35	250	RT+TI
	35x35	250	RS+TI
	35x35	300	SR+TI
	50x10	250	RS

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	100x15	250	SR+TI
	50x50 x 6	400	RS+SR+TI
	50x50 x 6	300	RS+SR+RA+TI
	60x60 x 6	400	RS+TI
	60x60 x 6	400	RS+SR+TI
	80x45 x 6	350	SR+TI
	80x45 x 6	350	SR+TI
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

modelli disponibili

Art.	descrizione	alimentaz.
CE40M3AV2R1	Manuale 3 rulli tras./Lettura metrica cursore	monofase
CE40M3DV2R1	Manuale Digitale/3 rulli tras./Lettura digitale cursore	monofase
CE40M2AV2	Manuale /2 rulli tras./Lettura metrica cursore	monofase
CE40M2DV2	Manuale Digitale/2 rulli tras./Lettura digitale cursore	monofase

CARATTERISTICHE

- Diametro Alberi 40mm
- Macchina dotata di inverter
- Set di rulli universali inclusi con ogni macchina
- Alberi in acciaio al nichel-cromo forgiati, trattati e rettificati per massime prestazioni con minime flessioni
- Corpo macchina pesante e robusto con parti molto rigide per curvare anche profili con alte sezioni
- Telaio principale rinforzato
- Posizionamento Manuale del rullo centrale
- Alberi filettati dotati di ghiera di regolazione micrometrica per il corretto e facile posizionamento degli utensili; di norma non è richiesto l'uso di distanziali aggiuntivi.
- Sistema di guida diretto degli alberi
- A richiesta disponibile il sistema di guide laterali antisvirgolamento/antitorsione per profili angolari ala interna
- Disponibile a due e tre rulli trascinatori e con lettura digitale o analogica del posizionamento del rullo superiore
- Alimentazione standard monofase

models available

Art.	description	tension
CE40M3AV2R1	Manual, 3 drive rolls /Metric cursor position display	single phase
CE40M3ADV2R1	Manual, Digital/3 drive rolls/Digital cursor position display	single phase
CE40M2AV2	Manual, /2 drive rolls/Metric cursor position display	single phase
CE40M2DV2	Manual, Digital/2 drive rolls/Digital cursor position display	single phase

FEATURES

- 3 driven 40 mm roll shafts
- Universal tooling set included
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "leg in" applications
- Foot Pedal for handfree operation
- 2 speeds 5 / 10 rpm



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA
Diametro alberi - Roll Shaft Diameter	40 mm
Diam. standard rulli lavoro - Standard Roll Diameter	165 mm
Corsa max rullo di spinta - Max Center Roll Stroke	155 mm
Velocità alberi - Roll Shaft Speed	5-10 rpm
N rulli trascinatori indipend.- Independent Drive Rolls	3 lisci/2 zigrinati
Voltaggio - Voltage	220 V
Motori- Motors	0,75 kW
Motore centralina oleodinam. - Hydraulic Motor Power	No
Corpo macchina - Machine Mainframe	Ghisa GS500
Spinta pistone - Piston Force	No
Piano lavoro macchina - Machine Operating Position	Orizz/vert
Regolaz. rullo superiore - Setting of the upper roll	Manuale
Display	Lett, Meccanica (M3A/M2A)
Mobile base - Machine Body Construction	Acciaio Elettrosald.
N programmi memorizzab. - Number of Programs	1
Controllo elettr. a pedale - Electric foot Pedal ontrol	Si
Dimensioni - Dimensions	700 x 1460 x 600 mm
Peso - Weight	180 Kg

CAPACITÀ MASSIMA

(*Per materiali con resistenza di 42Kg/mm2)

MAXIMUM CAPACITY

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	2" Gas x 2,6	450	RT
	70 x 1,5	700	RT
	50x50 x 3	500	SR
	40x30 x 3	600	SR
	80x30 x 3	700	SR
	50x25 x 3	600	SR
	60x30 x 3	600	SR
	35	250	RT
	35x35	250	RS
	35x35	300	SR
	50x10	250	RS

Profilo	Dimens. (mm)	Ra min. (mm)	Tooling
	100x15	250	SR
	50x50 x 6	400	RS+SR
	50x50 x 6	300	RS+SR+RA
	60x60 x 6	400	RS
	60x60 x 6	400	RS+SR
	80x45 x 6	350	SR
	80x45 x 6	350	SR
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/
	/	/	/

SR=Special Roll or Spacers set - SR=terna rulli applicazioni speciali
 TI=Straightening tie bar - TI=tirante irrigidimento
 RS=Standard rolls set (included) - RS=terna rulli standard (dotazione)
 RT=Rolls set for Tubes and Bars - RT=terna rulli tubi e barre

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

UTENSILI DI SERVIZIO

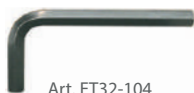
Chiavi di servizio, fornite in dotazione alle macchine, necessarie per il montaggio ed il settaggio degli utensili



Art. CP8150



Art. CPA01



Art. ET32-104



Art. CP262



Art. CP261



Art. CP260

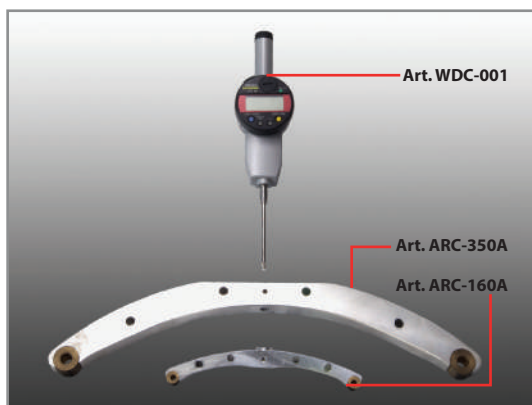


Art. EP25-154

✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CE120	CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3
Art. CP8150			Artt. CPA01, CP260, CP261 CP262, EP25-154				Art. ET32-104	

KIT MISURAZIONE ANGOLI E RAGGI

Strumenti necessari per la misurazione dell'ampiezza degli angoli e della lunghezza dei raggi, ottenuti con il processo di curvatura



Art. WDC-001

Art. ARC-350A

Art. ARC-160A



Art. X/C025

Art. KARC

Art. KARC

Kit completo misurazione raggi e angoli, che comprende: comparatore digitale (Art. WDC-001), archimetro per comparatore digitale con corda 160 mm (Art. ARC-160), archimetro per comparatore digitale con corda 350 mm (Art. ARC-350) e goniometro digitale (Art. X/C025)

Art. ARC350A

Kit misurazione raggi, che comprende: archetto con corda 350 mm (Art. ARC-350) e comparatore digitale (Art. WDC-001)

Art. ARC160A

Kit misurazione raggi, che comprende: archetto con corda 160 mm (Art. ARC-160) e comparatore digitale (Art. WDC-001)

Art. X/C025

Goniometro digitale

■	■
CE350	CE120

■	■	■	■	■	■	■	■
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3

LEGENDA: ✓ Di serie ■ Su richiesta ✗ Non applicabile

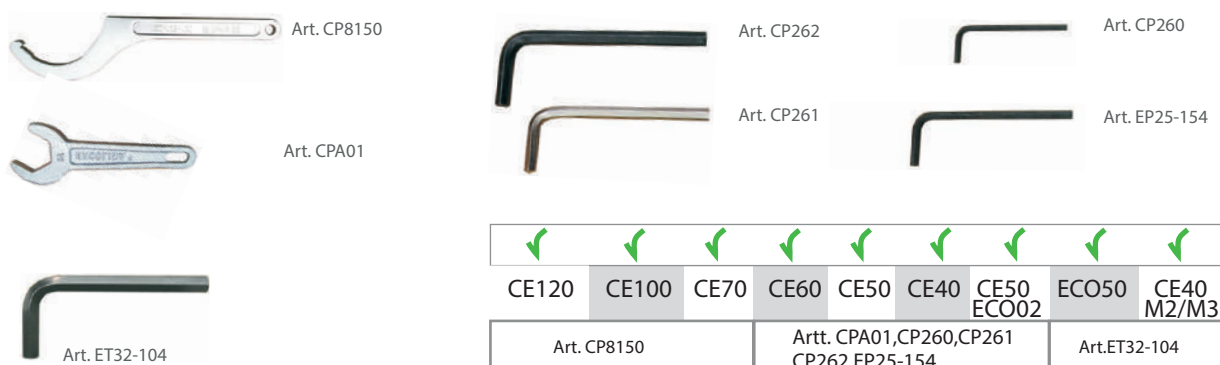


MACCHINE
CENTINATRICI

RING
ROLLERS

SERVICE TOOLS

Service keys, supplied with machines for tooling setup



RADIUS AND ANGLE MEASURING KIT (for all ring rollers)

Measuring instruments for angles and radii read out



Art. KARC

Art. KARC

Radius and angle measuring kit, including digital gauge (Art. WDC-001), 160 mm archmeter (Art. ARC-160), 350 mm archmeter (Art. ARC-350) and digital goniometer (Art. X/CO25)

Art. ARC350A

Radius measuring kit, including 350 mm archmeter (Art. ARC-350) and digital gauge (Art. WDC-001)

Art. ARC160A

Radius measuring kit, including 160mm archmeter (Art. ARC-160) and digital gauge (Art. WDC-001)

Art. X/CO25

Digital goniometer

■	■
CE350	CE120

■	■	■	■	■	■	■	■
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3

LEGEND: ✓ Standard ■ Optional ✗ Not applicable

MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS



DISPOSITIVO TIRANTE DI IRRIGIDIMENTO

Necessario per limitare la flessione degli alberi durante la centina di tubi/profilati al limite della capacità della macchina. Il tirante di irrigidimento aumenta la rigidità degli alberi durante la curvatura di tubi e profilati molto pesanti, consentendo la riproduzione in serie del raggio dicurvatura



Art. C350A2



Art. C5A2

■	■							
CE350	CE120							
Art. C350A2	Art. C120A2							
■	■	■	■	■	■	■	■	■
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
Art. C100BA2	Art. C70A2			Art. C5A2				

DISPOSITIVO QUARTO RULLO PER TRAVI IPE-IPN-HE

Attrezzatura per la curvatura di travi "H" ed "I"



Art. C120A2

■	■							
CE350	CE120							
Art. 4R35	Art. 4R12							
■	■	■	■	■	■	■	■	■
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
Art. 4R10								

RADDRIZZATORE ANGOLARE ALA INTERNA

Necessario per contenere lo svergolamento di profilati come angolari ad "L" curvati a ala interna. I rulli raddrizzatori sono montati assieme ai rulli pressori laterali in dotazione alla macchina e permettono all'operatore di correggere lo svergolamento ed ottenere superfici perfettamente in piano.



Art. C5A4

■	■							
CE350	CE120							
Art. 4R35	Art. 4R12							
■	■	■	■	■	■	■	■	■
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
				Art. C5A4		Art. C4 -ECO50	Art. CE4 -ECO40	

BATTUTA CONTRASTO SALITA

Necessario per regolare in modo micrometrico la discesa del rullo centrale e mantenere la posizione. Solo su modelli idraulici



Art. BS501

■	■							
CE350	CE120							
Art. BS501								
■	■	■	■	■	■	■	■	■
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
		Art. BS601	Art. BS501					

LEGENDA: ■ Di serie ■ Su richiesta ✗ Non applicabile



MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

TIE BAR ACCESSORY

It increases shaft rigidity to ensure radii repeatability and accuracy, highly recommended for high wall thicknesses and heavy duty profiles.



Art. C350A2



Art. C5A2

■	■							
CE350	CE120							
Art. C350A2	Art. C120A2							
■	■	■	■	■	■	✗	✗	
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
Art. C100BA2	Art. C70A2			Art. C5A2				

FOURTH ROLL KIT FOR H/I BEAMS

Used for bending "H" and "I" beams



Art. C120A2

■	■							
CE350	CE120							
Art. 4R35	Art. 4R12							
■	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
Art. 4R10								

ANTI-TWIST DEVICE FOR ANGLE "LEG IN"

It helps to reduce deformation when rolling angle iron leg-in applications, allowing the operator to correct material deflection and achieve perfectly smooth bends.

The device mounts on side pressure rolls supplied as standard with the machine.



Art. C5A4











✗	✗							
CE350	CE120							
✗	✗	■	■	■	■	■	■	
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
				Art. C5A4		Art. C4 -ECO50	Art. CEA4 -ECO40	

CENTER ROLL UPWARD STOP

To regulate center roll down movement with micrometric positioning. Only on hydraulic models



Art. BS501

									
CE350	CE120	CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3
				Art. BS601	Art. BS501				

LEGEND: ✓ Standard ■ Optional ✗ Not applicable

DISPOSITIVO PER LAVORAZIONI ELICOIDALI

Accessorio per la produzione di spirali ad ampio passo per corrimano di scale a chiocciola, per tubi di diametro massimo di 50 mm. Il dispositivo è pensato per realizzare elicoidi da tubi. Il sistema di ancoraggio alla macchina è stato progettato per essere facilmente assemblato e per realizzare spirali a passo destro e sinistro,



Art. CS 5A11



Art. CS 5A12


Art. CS5A11-CS7A11

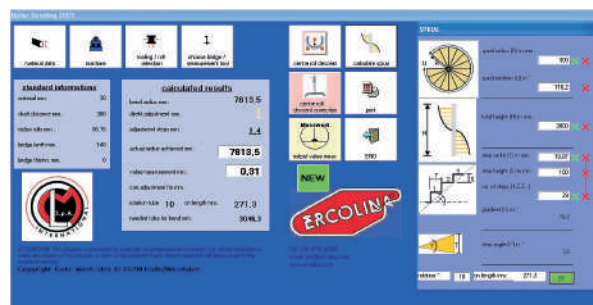
Attrezzo per lavorazioni elicoidali (da usare con Artt. ELI-KIT e ELI-SOFT)

Art. CS5A12-CS7A12

Attrezzo regolatore passo spirale per CE50 e CE70

Art. ELI-SOFT1

Software PC per lavorazione elicoidale (da usare con articoli CS5A11 ed ELI-KIT)



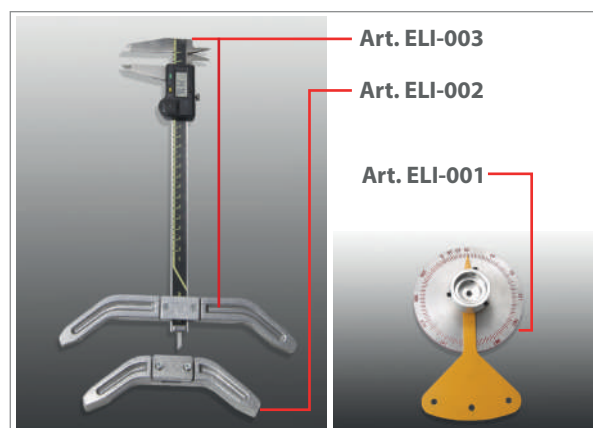
Art. ELI-SOFT1

Art. SW5CED

Software per calcolo raggio curvatura e sviluppo in piano del pezzo per CE40, CE50, ECO02, CE70, Ce100

Art. ELI-KIT

Comprende: disco lettore rotazione tubo (Art. ELI-001), archetto corto (Art. ELI-002) e archetto lungo (Art. ELI-003)



Art. ELI-KIT

×	×
CE350	CE120

×	■	×	■	■	■	■	×
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3
Art. SW5CED	Artt. CS7A11, CS7A12, ELI-KIT, ELI-SOFT1, SW5CED		Artt. CS5A11, ELI-KIT, ELI-SOFT1, SW5CED	Artt. CS5A12			

LEGENDA: ✓ Di serie ■ Su richiesta ✗ Non applicabile



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**

SPIRAL BENDING DEVICE

Accessory for large pitch spiral applications, such as handrails up to 50 mm (2") diameter tubes.
The device is designed for an easy mounting on the machines and reversibility, for both righthand and lefthand spirals.



Art. CS 5A11



Art. CS 5A12



Art. CS5A11-CS7A11

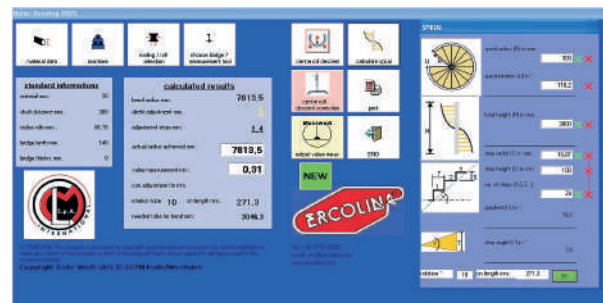
Spiral bending device (to be used with Artt. ELI-KIT and ELI-SOFT)

Art. CS5A12-CS7A12

Pitch corrector for CE50 and CE70

Art. ELI-SOFT1

Software for helicoidal and ring bending for CE50/CE40



Art. ELI-SOFT1

Art. SW5CED

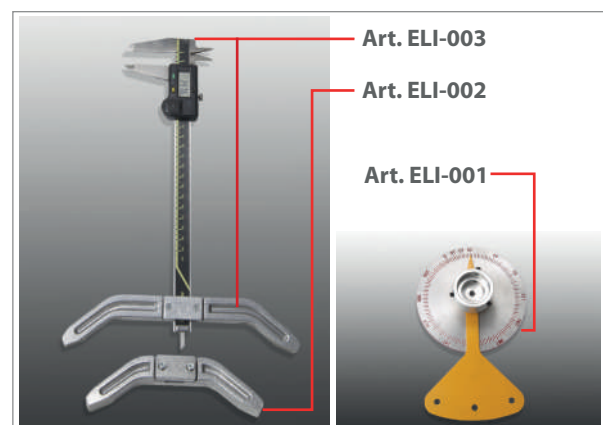
Bending radius calculation software with simulation for CE40, CE50, ECO02, CE70, CE100

Art. ELI-KIT

Including: tube rotation reader (Art. ELI-001), short archmeter (Art. ELI-002) and long archmeter (Art. ELI-003)

✗	✗
CE350	CE120

✗	■	■	■	■	■	■	✗
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3
Art. SW5CED	Artt. CS7A11, CS7A12, ELI-KIT, ELI-SOFT1 SW5CED		Artt. CS5A11, ELI-KIT, ELI-SOFT1 SW5CED	Artt. CS5A12			



Art. ELI-KIT

LEGEND: ■ Standard ■ Optional ✗ Not applicable

MACCHINE CENTINATRICI | RING ROLLERS



DISPOSITIVO RICCIOLATORE

Permette la fabbricazione di riccioli utilizzabili per la realizzazione di ornamenti per cancellate, ringhiere, ecc. Dotato di contagiri elettromeccanico con precisione $\pm 1^\circ$.



Assicura esecuzioni rapide di qualsiasi forma di ricciolo in una sola passata (design brevettato) ed è dotato di programmatore per numero di giri.

Artt. CR5A8-CR4A8

CAPACITA' MASSIMA *

Sezioni	Dimensioni mm
	40x8
	15x15
	15

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm²(psi 60.000)

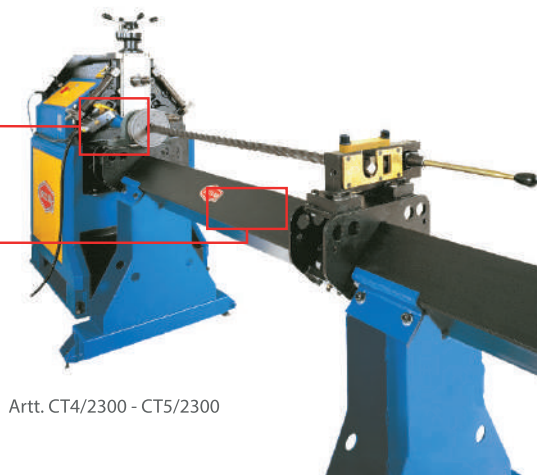
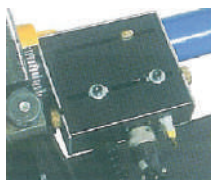
✗	✗							
CE350	CE120							
✗	✗	■	■	■	✗	✗	✗	
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
		Art. CR5A8		Art. CR4A8				
		Art. CERC G Art. CERCM		Art. CERCP				

DISPOSITIVO TORCIGLIONATORE

Dispositivo per eseguire torciglioni per la produzione di componenti metallici ornamentali per cancellate, ringhiere, ecc. Dotato di un banco di 2 metri (lunghezza utile), un foro cieco lato motore di 400 mm e contagiri elettromeccanico con precisione $\pm 1^\circ$. Inserzione rapida della barra per mezzo di un sistema di allineamento.

Numero di spire programmabile per la produzione in serie di strutture complesse.

Guida supporto di torsione (lunghezza standard 3m/10 ft; lunghezze a richiesta: 2m/6.5 ft e 6m/12 ft)



Artt. CT4/2300 - CT5/2300

CAPACITA' MASSIMA *

Sezioni	Dimensioni mm
	40x8
	30x30**

*per materiali con resistenza di 42Kg/mm² L.E. 250 N/mm²
**utilizzando tirante in dotazione

✗	✗	✗	✗	■	■	✗	✗	✗	✗
CE350	CE120	CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3
					Art. CT5/2300	Art. CT4/2300			

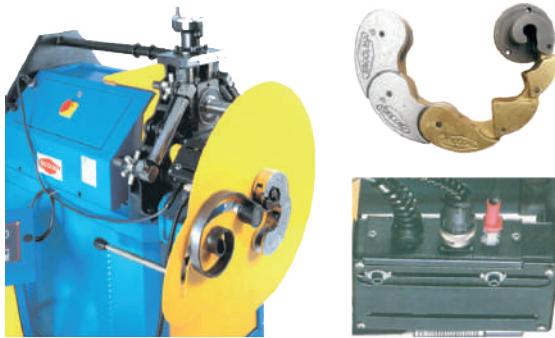
LEGENDA: Di serie Su richiesta Non applicabile



MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

SCROLL CURLING DEVICE

Used for ornamental scrollwork for custom components of ornamental gates, railing etc. Equipped with electronic turn counter ($\pm 1^\circ$ tolerance)



Artt. CR5A8-CR4A8

Patented scrolling chain with removable links for different scroll patterns and curls with only one pass

MAXIMUM CAPACITY *

Sections	Dimensions mm
	40x8
	15x15
	15

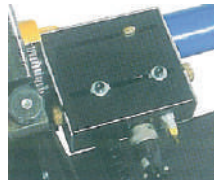
(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm2(psi 60.000)

✗	✗							
CE350	CE120							
✗	✗	■	■	■	✗	✗	✗	
CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3	
		Art. CR5A8		Art. CR4A8				
		Art. CERCG Art. CERCM		Art. CERCP				

DISPOSITIVO TORCIGLIONATORE

Used for ornamental ironworking jobs on gates, railings, etc. Supplied with 2mt/ 6.5 ft table (working length), 400 mm pass trough hole and electric turn counter with $\pm 1^\circ$ accuracy. Includes: base unit + machine unit connectors

Programmable turn counter for repeatable complex applications



Anti twist support guide (standard length 3mt/10 ft; lengths on request: 2mt/6.5 ft and 6mt/12 ft)

MAXIMUM CAPACITY *

Sections	Dimensions mm
	40x8
	30x30**

(*Based on materials with T.S. 42Kg/mm2(psi 60.000)

**using the equipped rod

✗	✗	✗	✗	■	■	✗	✗	✗	✗
CE350	CE120	CE100	CE70	CE60	CE50	CE40	CE50 ECO02	ECO50	CE40 M2/M3
					Art. CT5/2300	Art. CT4/2300			

Artt. CT4/2300 - CT5/2300

LEGEND: Standard Optional Not applicable

MACCHINE CENTINATRICI | RING ROLLERS



RULLI STANDARD PER CE100/CE120 E CE70

TERNA RULLI componibili in DOTAZIONE

Per tubi in acciaio ferroso ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - L.E. 250 N/mm^2) e simili

CE100/120	CE70	Descrizione
Art. C100ST	Art. C7ST	Kit componibile in acciaio per profilati, fornito in dotazione con tutte le versioni



TERNA RULLI INTEGRALI IN ACCIAIO PER TUBI

Per tubi in acciaio ferroso ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - L.E. 250 N/mm^2) e simili

CE100/120	Art.CE70	Ø tubo, pollici Gas	Ø tubo, mm
C100-3/8"G	C70-3/8"G	3/8"	17.2
C100-1/2"G	C70-1/2"G	1/2"	21.3
C100-3/4"G	C70-3/4"G	3/4"	26.9
C100-1"G	C70-1"G	1"	33.7
C100-1"1/4G	C70-1"1/4G	1"1/4	42.2
C100-1"1/2G	C70-1"1/2G	1"1/2	48.3
C100-2"G	C70-2"G	2"	60.3
C100-2"1/2P	C70-2"1/2P	2"1/2 PIPE	73.0
C100-2"1/2G	C70-2"1/2G	2"1/2	76.1
C100-3"G	C70-3"G	3"	88.9
C100-3"1/2G	C70-3"1/2G	3"1/2	101.6
C100-4"G-	/	4"	114.3
C100-5"G-	/	5"	139.7
C100-6"G-	/	6"x4mm	165.1



CE100/120	CE70	Ø tubo, pollici OD	Ø tubo, mm
C100-3/4"OD	C70-3/4"OD	3/4"	19.05
C100-1"OD	C70-1"OD	1"	25.4
C100-1"1/4"OD	C70-1"1/4"OD	1"1/4	31.7
C100-1"1/2OD	C70-1"1/2OD	1"1/2	38.1
C100-2"OD	C70-2"OD	2"	50.8
C100-2"1/2OD	C70-2"1/2OD	2"1/2	63.5
C100-3"OD	C70-3"OD	3"	76.2
C100-3"1/2OD	C70-3"1/2OD	3"1/2	88.9
C100-4"OD	C70-4"OD	4"	101.6
C100-4"1/2OD-	/	4"1/2	114.3
C100-5"OD-	/	5"	127.0
C100-5"1/2OD	/	5"1/2	139.7
C100-6"OD	/	6"	152.4

CE100/120	CE70	Ø tubo, mm
C100-19	C70-19	19
C100-32	C70-32	32
C100-38	C70-38	38
C100-42	C70-42	42
C100-48	C70-48	48
C100-60	C70-60	60
C100-76	C70-76	76



STANDARD ROLLS FOR CE100/CE120 E CE70

STANDARD MODULAR ROLL SET

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm² Y.P.250 N/mm²) and similars

CE100/120	CE70	Description
Art. C100ST	Art. C70ST	Modular roll set in steel in steel for profiles. Supplied standard with machines.



TUBE & PIPE ROLL SETS IN TEMPERED STEEL

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm² Y.P.250 N/mm²) and similars

CE100/120	Art.CE70	Tube Ø, Gas inches	Tube Ø, mm
C100-3/8"G	C70-3/8"G	3/8"	17.2
C100-1/2"G	C70-1/2"G	1/2"	21.3
C100-3/4"G	C70-3/4"G	3/4"	26.9
C100-1"G	C70-1"G	1"	33.7
C100-1 1/4G	C70-1 1/4G	1 1/4"	42.2
C100-1 1/2G	C70-1 1/2G	1 1/2"	48.3
C100-2"G	C70-2"G	2"	60.3
C100-2 1/2P	C70-2 1/2P	2 1/2" PIPE	73.0
C100-2 1/2G	C70-2 1/2G	2 1/2"	76.1
C100-3"G	C70-3"G	3"	88.9
C100-3 1/2G	C70-3 1/2G	3 1/2"	101.6
C100-4"G-	/	4"	114.3
C100-5"G-	/	5"	139.7
C100-6"G-	/	6"x4mm	165.1



CE100/120	CE70	Tube Ø, Gas inches	Tube Ø, mm
C100-3/4"OD	C70-3/4"OD	3/4"	19.05
C100-1"OD	C70-1"OD	1"	25.4
C100-1 1/4"OD	C70-1 1/4"OD	1 1/4"	31.7
C100-1 1/2OD	C70-1 1/2OD	1 1/2"	38.1
C100-2"OD	C70-2"OD	2"	50.8
C100-2 1/2OD	C70-2 1/2OD	2 1/2"	63.5
C100-3"OD	C70-3"OD	3"	76.2
C100-3 1/2OD	C70-3 1/2OD	3 1/2"	88.9
C100-4"OD	C70-4"OD	4"	101.6
C100-4 1/2OD-	/	4 1/2"	114.3
C100-5"OD-	/	5"	127.0
C100-5 1/2OD	/	5 1/2"	139.7
C100-6"OD	/	6"	152.4

CE100/120	CE70	Tube Ø, mm
C100-19	C70-19	19
C100-32	C70-32	32
C100-38	C70-38	38
C100-42	C70-42	42
C100-48	C70-48	48
C100-60	C70-60	60
C100-76	C70-76	76



RULLI **STANDARD** PER CE60, CE50, CE40, CE50-ECO/02, ECO50 E ECO40**TERNA RULLI COMPONENTI IN DOTAZIONE**Per tubi in acciaio ferroso ($R = 42 \text{ Kg/mm}^2$ - L.E. 250 N/mm^2) e simili

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Descrizione
C5ST	C4ST	Kit componibile in acciaio per profilati, fornito in dotazione con tutte le versioni

TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA PER TUBIPER TUBI IN ACCIAIO FERROSO ($R = 42 \text{ KG/MM}^2$ - L.E. 250 N/MM^2) E SIMILI

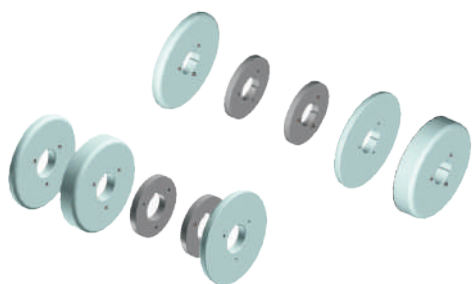
CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Ø tubo, pollici Gas	Ø tubo, mm
C501-1/4"G	C401- 1/4"G	1/4"	13.7
C501-3/8"G	C401-3/8"G	3/8"	17.2
C501-1/2"G	C401-1/2"G	1/2"	21.3
C501-3/4"G	C401-3/4"G	3/4"	26.9
C501-1"	C401-1"G	1"	33.7
C501-1 1/4G	C401-1 1/4G	1 1/4"	42.2
C501-1 1/2G	C401-1 1/2G	1 1/2"	48.3
C501-2"G	C401-2"G	2"	60.3
C501-2 1/2P	/	2 1/2 PIPE	73.0
C501-2 1/2G	/	2 1/2"	76.1

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Ø tubo, pollici OD	Ø tubo, mm
C501-1/2"OD	C401-1/2"OD	1/2"	12.7
C501-5/8"OD	C401-5/8"OD	5/8"	15.9
C501-3/4"OD	C401-3/4"OD	3/4"	19.0
C501-7/8"OD	C401-7/8"OD	7/8"	22.2
C501-1"OD	C401-1"OD	1"	25.4
C501-1 1/4OD	C401-1 1/4OD	1 1/4"	31.7
C501-1 1/2OD	C401-1 1/2OD	1 1/2"	38.1
C501-1 3/4OD	C401-1 3/4OD	1 3/4"	44.4
C501-2"OD	C401-2"OD	2"	50.8
C501-2 1/4OD	C401-2 1/4OD	2 1/4"	57.1
C501-2 1/2OD	/	2 1/2"	63.5
C501-3"OD-	/	3"	76.0

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Ø tubo, mm
C501-10	C401-10	10
C501-12	C401-12	12
C501-16	C401-16	16
C501-20	C401-20	20
C501-22	C401-22	22
C501-25	C401-25	25
C501-26	C401-26	26
C501-28	C401-28	28
C501-30	C401-30	30
C501-35	C401-35	35
C501-40	C401-40	40
C501-45	C401-45	45
C501-50	C401-50	50
C501-60	C401-60	60
C501-70	/	70

MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

STANDARD ROLLS PER CE60, CE50, CE40, CE50-ECO/02, ECO50 E ECO40



STANDARD MODULAR ROLL SET

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm² Y.P.250 N/mm²) and similars

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Description
C5ST	C4ST	Modular roll set in steel for profiles. supplied standard with machines

TUBE & PIPE ROLL SETS IN CAST IRON

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm² Y.P.250 N/mm²) and similars

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Tube Ø, Gas inches	Tube Ø, mm
C501-1/4"G	C401- 1/4"G	1/4"	13.7
C501-3/8"G	C401-3/8"G	3/8"	17.2
C501-1/2"G	C401-1/2"G	1/2"	21.3
C501-3/4"G	C401-3/4"G	3/4"	26.9
C501-1"G	C401-1"G	1"	33.7
C501-1 1/4G	C401-1 1/4G	1 1/4"	42.2
C501-1 1/2G	C401-1 1/2G	1 1/2"	48.3
C501-2"G	C401-2"G	2"	60.3
C501-2 1/2P	/	2 1/2" PIPE	73.0
C501-2 1/2G	/	2 1/2"	76.1

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Tube Ø, Gas inches	Tube Ø, mm
C501-1/2"OD	C401-1/2"OD	1/2"	12.7
C501-5/8"OD	C401-5/8"OD	5/8"	15.9
C501-3/4"OD	C401-3/4"OD	3/4"	19.0
C501-7/8"OD	C401-7/8"OD	7/8"	22.2
C501-1"OD	C401-1"OD	1"	25.4
C501-1 1/4OD	C401-1 1/4OD	1 1/4"	31.7
C501-1 1/2OD	C401-1 1/2OD	1 1/2"	38.1
C501-1 3/4OD	C401-1 3/4OD	1 3/4"	44.4
C501-2"OD	C401-2"OD	2"	50.8
C501-2 1/4OD	C401-2 1/4OD	2 1/4"	57.1
C501-2 1/2OD	/	2 1/2"	63.5
C501-3"OD-	/	3"	76.0

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Tube Ø, mm
C501-10	C401-10	10
C501-12	C401-12	12
C501-16	C401-16	16
C501-20	C401-20	20
C501-22	C401-22	22
C501-25	C401-25	25
C501-26	C401-26	26
C501-28	C401-28	28
C501-30	C401-30	30
C501-35	C401-35	35
C501-40	C401-40	40
C501-45	C401-45	45
C501-50	C401-50	50
C501-60	C401-60	60
C501-70	/	70

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

RULLI SPECIALI PER CE100/CE120 E CE70

TERNA RULLI INTEGRALI IN ACCIAIO

Per tubi con \varnothing non previsti con le terne standard.

Per curvare tubi in acciaio ferroso ($R=42\text{Kg/mm}^2$ -L.E.250N/mm²) e simili.

CE100/120	CE70	\varnothing tubo,mm*
C100-A	C70A	da 21 a 30 (C100-A) da 5 a 30 (C70A)
C100-B	C70B	da 31 a 40
C100-C	C70C	da 41 a 50
C100-D	C70D	da 51 a 60
C100-E	C70E	da 61 a 70
C100-F	C70F	da 71 a 80
C100-G	C70G	da 81 a 100
C100-H-		da 101 a 125
C100-I-		da 126 a 150

*Specificare \varnothing del tubo. Per tubi in pollici, verificare misure corrispondenti in mm.



TERNA RULLI INTEGRALI IN NYLON

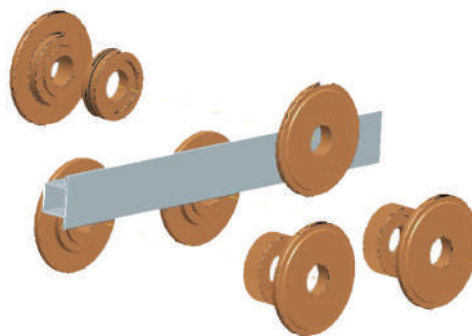
CE100/120	CE70	Descrizione
C100AL	C70AL	Terna rulli in nylon per tubi in alluminio, acciaio inox ed altri materiali ornamentali
C100ALP*	C70ALP*	Terna rulli in nylon per profilati quadri e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali ornamentali

*Per alti spessori contattare i ns. uffici Commerciali per studi di fattibilità (con eventuale sostituzione della terna di rulli da nylon a bronzo).



TERNA RULLI COMPONIBILI PER PROFILO PALLADIO E FORSTER

CE100/120	CE70	Descrizione
CE10RPS	CE7RPS	Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 per ala interna ed esterna senza guarnizione
CE10RPS-G	CE7RPS-G	Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con guarnizione interna ed esterna
CE10RPSC	CE7RPSC	Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con e senza guarnizione interna ed esterna
C5SP-P10	C5SP-P10	Anima in ferro per rulli CE10RPS-G. Dimensioni 6x3 mm, lunghezza 2000 mm (specificare quantità in fase d'ordine)



MACCHINE
CENTINATRICI

RING
ROLLERS

SPECIAL ROLLS FOR CE100/CE120 E CE70

TUBE ROLL SETS IN STEEL

For tubes with Ø not included in standard roll sets.

CE100/120	CE70	Tube Ø, mm*
C100-A	C70A	from 21 to 30 (C100-A) from 5 to 30 (C70A)
C100-B	C70B	from 31 to 40
C100-C	C70C	from 41 to 50
C100-D	C70D	from 51 to 60
C100-E	C70E	from 61 to 70
C100-F	C70F	from 71 to 80
C100-G	C70G	from 81 to 100
C100-H	-	from 101 to 125
C100-I	-	from 126 to 150

*Specify tube Ø. For tubes in inches refer to equivalent sizes in mm



TUBE & PIPE ROLL SETS IN NYLON

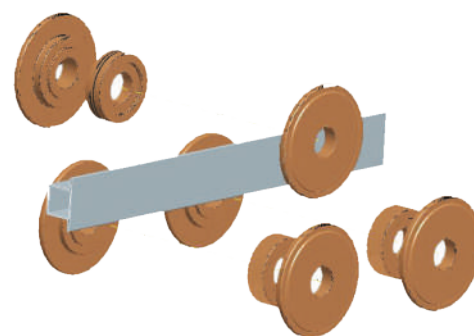
CE100/120	CE70	Description
C100AL	C70AL	Roll set in nylon for tubes in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials)
C100ALP*	C70ALP*	Roll set in nylon for profiles, solid square and rectangular bars in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials)

*For high wall thickness tubes, please contact the manufacturer for feasibility study (with possible replacement of nylon rolls with brass rolls)



MODULAR ROLL SETS FOR PALLADIUM WINDOW PROFILES

CE100/120	CE70	Description
CE10RPS	CE7RPS	Set of three modular steel rolls for Palladium LTZ profiles (UNI5030 and UNI5050). Leg-in and Leg-out without seal.
CE10RPS-G	CE7RPS-G	Set of three modular steel rolls for Palladium LTZ profiles UNI5030 e UNI5050 with Leg-in and Leg-out seal
CE10RPSC	CE7RPSC	Complete kit of modular steel rolls for palladium LTZ profiles UNI5030 e UNI5050 with and without Leg-in and Leg-out seal
C5SP-P10	C5SP-P10	Rolls mandrel in steel for Art. CE10RPS-G. Dimensions 6x3 mm, lenght 2000 mm (please specify quantity upon ordering)

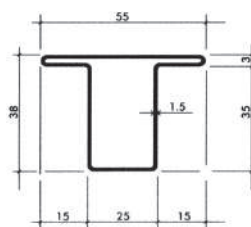


TERNA RULLI componibili per TRAVI

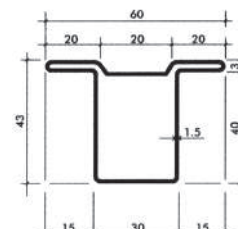
CE100/120	Descrizione
CPXRT	Terna rulli CE100 Travi MAX200
C100R-IP160	Terna rulli CE100 IPE/IPN/HE

TERNA RULLI componibili per PROFILI LTZ

CE100/120	CE70	Descrizione
C100LTZ/1	C7LTZ/1	Kit rulli per tubolari serramenti UNI7810 (LTZ ala dritta) Riferimenti: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z
C100LTZS/1	C7LTZS/1	Kit rulli per tubolari serramenti UNI7810 (LTZ ala dritta) Riferimenti: 15A, 15T, 15Z



Riferimento 1B



Riferimento 15T

KIT RULLI componibili

CE100/120	Maxdim.,mm	Descrizione
C100RC	120x120x4	Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n°6 rulli speciali + n°6 distanziali da 10mm + n°6 distanziali da 15mm
CE70	Maxdim.,mm	Descrizione
C70RC	80x80x3.2	Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n°6 rulli speciali + n°12 distanziali da 10mm + n°3 distanziali da 5mm
CE100/120	Art.CE70	Descrizione
C100SP	C7SP	Terna rulli componibili in acciaio per profilati ed applicazioni speciali

DISTANZIALI IN MM PER COMPOSIZIONI SPECIALI

CE100/120	Art.CE70	Descrizione
C100SP-2	/	Distanziale da 15mm per composizioni speciali
C100SP-3	CP7RD10	Distanziale da 10mm per composizioni speciali
/	CP7RD5	Distanziale da 5mm per composizioni speciali



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**

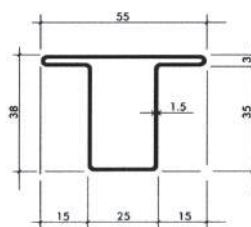
SPECIAL ROLLS FOR CE100/CE120 E CE70

MODULAR ROLL SETS FOR IPE/IPN/HE PROFILES

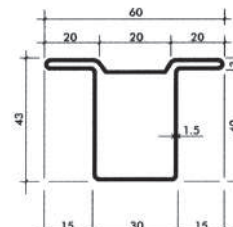
CE100/120	Description
CPXRT	Set of three rolls for CE100 For beams
C100R-IP160	Set of three rolls for CE100, "H" and "I" beams

MODULAR ROLL SETS FOR LTZ PROFILES

CE100/120	CE70	Description
C100LTZ/1	C7LTZ/1	Roll set for window hollow profiles UNI7810 (LTZ straight leg). Refs: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z
C100LTZS/1	C7LTZS/1	Roll set for window hollow profiles UNI7810 (LTZ shaped leg). Refs: 15A, 15T, 15Z



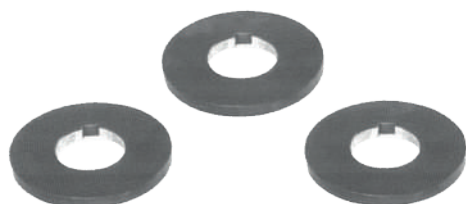
Reference 1B



Reference 15T

MODULAR ROLL KIT

CE100/120	Max dim.,mm	Description
C100RC	120x120x4	Set of three modular steel rolls for square and rectangular profiles. Each set includes: 6 special rolls + 10 mm 6 spacers + 15 mm 6 spacers
CE70	Max dim.,mm	Description
C70RC	80x80x3.2	Set of three modular steel rolls for square and rectangular profiles. Each set includes: 6 special rolls + 10 mm 12 spacers + 5mm 3 spacers
CE100/120	Art.CE70	Description
C100SP	C7SP	Set of three steel modular rolls for profiles and special applications



SPACERS FOR SPECIAL BATCH COMPOSITIONS

CE100/120	Art.CE70	Description
C100SP-2	/	15mm spacer for special batch compositions
C100SP-3	CP7RD10	10mm spacer for special batch compositions
/	CP7RD5	5mm spacer for special batch compositions

MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

RULLI SPECIALI PER CE60/CE50/CE40

TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA

Per tubi con Ø non previsti con le terne standard.

Per curvare tubi in acciaio ferroso ($R=42\text{Kg/mm}^2$ L.E. 250N/mm^2) e simili.

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	Art. CE40, CE40M2/M3	Ø tubo, mm*
C501A	C401A	da 5 a 20
C501B	C401B	da 21 a 30
C501C	C401C	da 31 a 40
C501D	C401D	da 41 a 50
C501E	C401E	da 51 a 60
C501F	C401F ¹	da 61 a 76
C501G	/	da 77 a 90

*Specificare Ø del tubo. Per tubi in pollici verificare misure corrispondenti in mm.

¹ Solo su richiesta.



TERNA RULLI INTEGRALI IN GHISA (doppia gola)

Per tubi in acciaio ferroso ($R=42\text{Kg/mm}^2$ L.E. 250N/mm^2) e simili.

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	Art. CE40, CE40M2/M3	Ø tubo, pollici Gas	Ø tubo, mm
C5SPD-1	C4SPD-1	3/4" e 1"	26.9 e 33.7
C5SPD-2	C4SPD-2	1/2" e 1" 1/4	21.3 e 42.2
C5SPD	C4SPD	Su richiesta: la somma delle 2 gole non deve superare 74 mm.	



TERNA RULLI INTEGRALI IN NYLON

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	Art. CE40, CE40M2/M3	Ø tubo, mm*	Descrizione
C5AL-A	C4AL-A	da 5 a 20	Terna rulli in nylon per profilati quadri e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali.
C5AL-B	C4AL-B	da 21 a 30	
C5AL-C	C4AL-C	da 31 a 40	
C5AL-D	C4AL-D	da 41 a 50	
C5AL-E	C4AL-E	da 51 a 60	
C5AL-F	-	da 61 a 76	

*Specificare Ø del tubo. Per tubi in pollici verificare misure corrispondenti in mm.

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	Art. CE40, CE40M2/M3	Descrizione
C50ALP	C40ALP	Terna rulli in nylon per profilati quadri e rettangolari in alluminio, acciaio inox ed altri materiali.

Per alti spessori rivolgersi all' Azienda Costruttrice per studio di fattibilità (con eventuale sostituzione della terna di rulli da nylon a bronzo).



MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

SPECIAL ROLLS FOR CE60/CE50/CE40 AND CE70

TUBE ROLL SETS IN CAST IRON

For tubes with Ø not included in the standard roll sets

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm² Y.P.250 N/mm²) and similars

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Art.CE40, CE40M2/M3	tube Ø mm*
C501A	C401A	from 5 to 20
C501B	C401B	from 21 to 30
C501C	C401C	from 31 to 40
C501D	C401D	from 41 to 50
C501E	C401E	from 51 to 60
C501F	C401F ¹	from 61 to 76
C501G	/	from 77 to 90

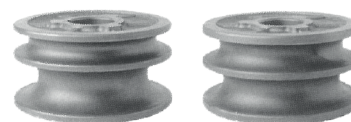
*Specify tube Ø. For tubes in inches, refer to equivalent sizes in mm.

¹ Only upon request

PIPE ROLL SETS IN CAST IRON (double groove)

For mild steel tubes (T.S.= 42 Kg/mm² Y.P.250 N/mm²) and similars

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Art.CE40, CE40M2/M3	tube Ø Gas inches	tube Ø mm
C5SPD-1	C4SPD-1	3/4" & 1"	26.9 & 33.7
C5SPD-2	C4SPD-2	1/2" & 1" 1/4	21.3 & 42.2
C5SPD	C4SPD	On request: the sum total of the 2 grooves must not exceed 74 mm	



TUBE ROLL SETS IN NYLON

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Art.CE40, CE40M2/M3	tube Ø mm	Description
C5AL-A	C4AL-A	from 5 to 20	Roll sets in nylon for tubes in aluminium, stainless steel, and other light alloys (ornamental materials)
C5AL-B	C4AL-B	from 21 to 30	
C5AL-C	C4AL-C	from 31 to 40	
C5AL-D	C4AL-D	from 41 to 50	
C5AL-E	C4AL-E	from 51 to 60	
C5AL-F	-	from 61 to 76	

*Specify tube Ø. For tubes in inches, refer to equivalent sizes in mm.

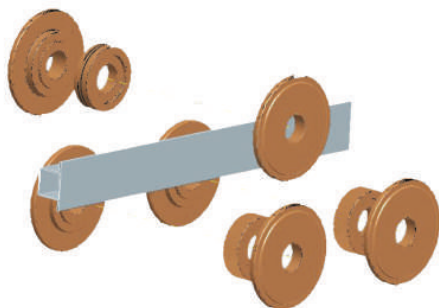


CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Art.CE40, CE40M2/M3	Description
C50ALP	C40ALP	Roll sets in nylon for profiles, solid square and rectangular bars in aluminium, stainless steel and other light alloys (ornamental materials)

For high wall thickness tubes, please contact the manufacturer for feasibility study (with possible replacement of nylon rolls with brass rolls)



RULLI SPECIALI PER CE60/CE50/CE40



KIT RULLI componibili per PROFILO PALLADIO

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Descrizione
CE5RPS	Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 per ala interna ed esterna senza guarnizione
CE5RPS-G	Terna rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con guarnizione interna o esterna
CE5RPSC	Kit completo rulli componibili in acciaio per profilati Palladio LTZ serie UNI5030 e UNI5050 con e senza guarnizione interna o esterna
C5SP-P10	Anima in ferro per rulli CE5RPS-G. Dimensioni 6x3 mm, lunghezza 2000 mm (da specificare quantità in fase d'ordine)



KIT RULLI componibili

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Maxdim.,mm	Descrizione
C5RC	60 x 60 x 3	Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n° 6 rulli + n° 9 distanziali da 10 mm

CE60, CE50, CE40M2/M3	Maxdim.,mm	Descrizione
C4RC	50 x 50 x 3	Terna rulli componibili in acciaio per profilati quadri e rettangolari. Ogni kit include: n° 6 rulli + n° 6 distanziali da 10 mm

I kit modulari sono ideali per la curvatura di tutti i tipi di profilati vuoti e pieni, sia rettangolari che quadri, ottenendo curvature di migliore qualità rispetto ai rulli universali standard, grazie al particolare profilo delle flange ed aggiungendo o togliendo distanziali da 10 mm in funzione delle dimensioni. La misura minima curvabile dai soli due rulli è pari a 25 mm. I kit possono essere abbinati ai distanziali da 15 mm in dotazione alle macchine.

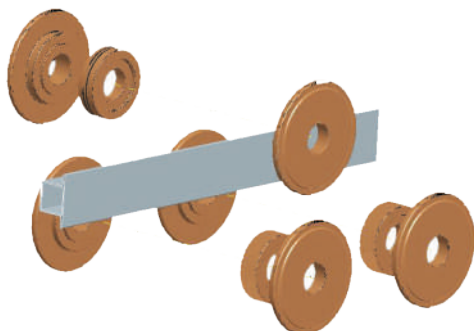
E' di ausilio inviare un disegno tecnico in scala con il verso di curvatura ed ogni altra possibile specifica, per uno studio di fattibilità.

Per PROFILATI A SEZIONE SPECIALE non inclusi nelle tabelle, rivolgersi all'Azienda Costruttrice per verificare l'idoneità.



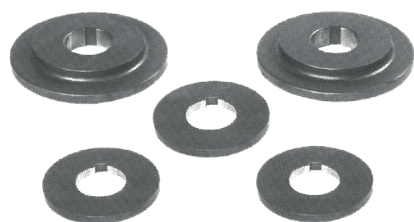
MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

SPECIAL ROLLS FOR CE60/CE50/CE40 AND CE70



MODULAR ROLL SETS FOR PALLADIUM WINDOWS PROFILES

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Description
CE5RPS	Set of three modular steel rolls for palladium LTZ profiles (UNI5030 and UNI5050). Leg-in and Leg-out without seal
CE5RPS-G	Set of three modular steel rolls for palladium LTZ profiles (UNI5030 and UNI5050). With Leg-in and Leg-out seal
CE5RPSC	Complete kit of modular steel rolls for palladium LTZ profiles (UNI5030 and UNI5050). With and without Leg-in and Leg-out seal
C5SP-P10	Rolls mandrel in steel for Art. CE5RPS-G Dimensions 6 x 3 mm, lenght 2000 mm (please specify quantity upon ordering)



MODULAR ROLL KIT

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Max dim.,mm	Description
C5RC	60 x 60 x 3	Set of three modular steel rolls for square and rectangular profiles. Each set includes: rolls (nr.6) + 10mm spacers (nr.9)

CE60, CE50, CE40M2/M3	Max dim.,mm	Description
C4RC	50 x 50 x 3	Set of three modular steel rolls for square and rectangular profiles. Each set includes: rolls (nr.6) + 10mm spacers (nr.6)

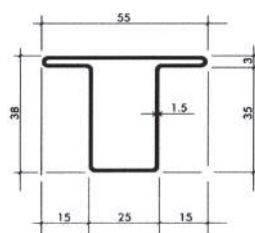
Modular kits are ideal for bending all types of hollow and solid profiles either square or rectangular. they enable to achieve bends of higher quality compared to the standard universal rolls due to the particular shape of the flanges, by simply removing or adding 10 mm spacers according to the profile dimensions.

For any inquiry about SPECIAL SECTION PROFILES, please contact the Manufacturer. A scale drawing or any kind of technical information will be helpful to carry out a feasibility study

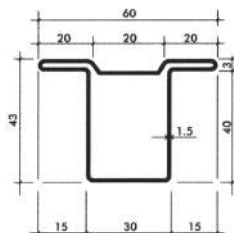
RULLI SPECIALI PER CE60/CE50/CE40

KIT RULLI componibili per profili LTZ

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	Descrizione
C5LTZ/1	Kit rulli per tubolari serramenti UNI 7810 (LTZ ala dritta) - Solo per mod. H3 - Riferimenti: 1A; 1B; 1C; 11A; 11B; 11C; SF1/B; SF2/B; SF3/B; 16A; 16B; 16Z
C5LTZS/1	Kit rulli per tubolari serramenti UNI 7810 (LTZ ala a sbalzo) - Riferimenti: 15A; 15T; 15Z



Riferimento 1B



Riferimento 15T



CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Descrizione
C5SP	C4SP	Terna rulli componibili in acciaio per profilati e applicazioni speciali

DISTANZIALI IN MM PER COMPOSIZIONI SPECIALI

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3	Descrizione
C5SD	C4SD	(Kit 6 pezzi) - Distanziali per rulli standard per spessori da 5 mm. Senza chiavetta
RS5D2	RS4D2	Distanziale da 2 mm per composizioni speciali
RS5D3	RS4D3	Distanziale da 3 mm per composizioni speciali
RS5D5	RS4D5	Distanziale da 5 mm per composizioni speciali
C5RD	C4RD	Distanziale da 10 mm per composizioni speciali

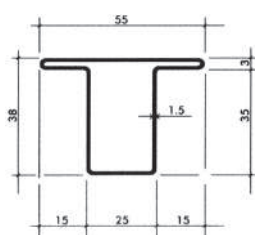


MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

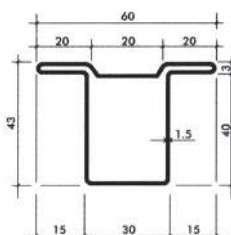
SPECIALI ROLLS FOR CE70/CE60/CE50/CE40

KIT RULLI componibili per profili LTZ

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	Description
C5LTZ/1	Roll set for window hollow profiles UNI 7810 (LTZ straight leg). Only for model H3. Refs: 1A, 1B, 1C, 11A, 11B, 11C, SF1/B, SF2/B, SF3/B, 16A, 16B, 16Z.
C5LTZS/1	Roll set for window hollow profiles UNI 7810 (LTZ cantilevered leg). Refs 15A, 15T, 15Z.



Reference 1B



Reference 15T



CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	CE40, CE40M2/M3	Description
C5SP	C4SP	Set of three steel modular rolls for profiles and special applications

SPACERS FOR SPECIAL BATCH COMPOSITIONS

CE60, CE50, CE50-ECO/02,ECO50	CE40, CE40M2/M3	Description
C5SD	C4SD	Set (6 pcs.) of spacers for standard rolls for wall thickness from 5 mm. Without blocking nut
RS5D2	RS4D2	2 mm spacer for special batch compositions
RS5D3	RS4D3	3 mm spacer for special batch compositions
RS5D5	RS4D5	5 mm spacer for special batch compositions
C5RD	C4RD	10 mm spacer for special batch compositions



RULLI SPECIALI PER CE60/CE50/CE40

TERNA RULLI TEMPRATI PER SPIRALI DI PICCOLO DIAMETRO

Per profili in acciaio ferroso ($R=42\text{Kg/mm}^2$ -L.E. 250N/mm^2) e simili.

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3
C5RR	C4RR

CAPACITA' MASSIMA

PROFILO	DIMENSIONI mm	Ø Curvatura minima
	20x6	80
	20x6	120
	16x16	100
	15	100
	20x20	120

SPECIAL ROLLS FOR CE60/CE50/CE40 AND CE70

TEMPERED STEEL ROLL SET FOR SMALL SPIRALS

For mild steel tubes (T.S. = 42 Kg/mm^2 Y.P. 250 N/mm^2) and similars

CE60, CE50, CE50-ECO/02, ECO50	CE40, CE40M2/M3
C5RR	C4RR

MAXIMUM CAPACITY

PROFILE	DIMENSIONS mm	Min Ø bending capacity
	20x6	80
	20x6	120
	16x16	100
	15	100
	20x20	120



MACCHINE
CENTINATRICI | RING
ROLLERS

Notes



POLLICI OD → MILLIMETRI

0" + = mm	1" + = mm	2" + = mm	3" + = mm	4" + = mm	5" + = mm	6" + = mm	Pollici = mm
1/64 0.397	0 25.400	0 50.800	0 76.200	0 101.600	0 127.000	0 152.400	7 177.800
1/32 0.794	1/64 25.797	1/64 51.197	1/64 76.597	1/64 101.997	1/64 127.397	1/64 152.797	8 203.200
3/64 1.191	1/32 26.194	1/32 51.594	1/32 76.994	1/32 102.394	1/32 127.794	1/32 153.194	9 228.600
1/20 1.270	3/64 25.591	3/64 51.991	3/64 77.391	3/64 102.791	3/64 128.191	3/64 153.591	10 254.000
1/16 1.588	1/16 26.988	1/16 52.388	1/16 77.788	1/16 103.188	1/16 128.588	1/16 153.988	11 279.400
5/64 1.984	5/64 27.384	5/64 52.784	5/64 78.184	5/64 103.584	5/64 128.984	5/64 154.384	12 304.800
3/32 2.381	3/32 27.781	3/32 53.181	3/32 78.581	3/32 103.981	3/32 129.381	3/32 154.781	13 330.200
7/64 2.778	7/64 28.178	7/64 53.578	7/64 78.978	7/64 104.378	7/64 129.778	7/64 155.178	14 355.600
1/8 3.175	1/8 28.575	1/8 53.975	1/8 79.375	1/8 104.775	1/8 130.175	1/8 155.575	15 381.000
9/64 3.572	9/64 28.972	9/64 54.372	9/64 79.772	9/64 105.172	9/64 130.572	9/64 155.972	16 406.400
5/32 3.969	5/32 29.369	5/32 54.769	5/32 80.169	5/32 105.569	5/32 130.969	5/32 156.369	17 431.800
11/64 4.366	11/64 29.766	11/64 55.166	11/64 80.566	11/64 105.966	11/64 131.366	11/64 156.766	18 457.200
3/16 4.763	3/16 30.163	3/16 55.563	3/16 80.963	3/16 106.363	3/16 131.763	3/16 157.163	19 482.600
13/64 5.159	13/64 30.559	13/64 55.959	13/64 81.359	13/64 106.759	13/64 132.159	13/64 157.559	20 508.000
7/32 5.556	7/32 30.956	7/32 56.356	7/32 81.756	7/32 107.156	7/32 132.556	7/32 157.956	21 533.400
15/64 5.953	15/64 31.353	15/64 56.753	15/64 82.153	15/64 107.553	15/64 132.953	15/64 158.353	22 558.800
1/4 6.350	1/4 31.750	1/4 57.150	1/4 82.550	1/4 107.950	1/4 133.350	1/4 158.750	23 584.200
17/64 6.747	17/64 32.147	17/64 57.547	17/64 82.947	17/64 108.347	17/64 133.747	17/64 159.147	24 609.600
9/32 7.144	9/32 32.544	9/32 57.944	9/32 83.344	9/32 108.744	9/32 134.144	9/32 159.544	25 635.000
19/64 7.541	19/64 32.941	19/64 58.341	19/64 83.741	19/64 109.141	19/64 134.541	19/64 159.941	26 660.400
5/16 7.938	5/16 33.338	5/16 58.738	5/16 84.138	5/16 109.538	5/16 134.938	5/16 160.338	27 685.800
21/64 8.334	21/64 33.734	21/64 59.134	21/64 84.534	21/64 109.934	21/64 135.334	21/64 160.734	28 711.200
11/32 8.731	11/32 34.131	11/32 59.531	11/32 84.931	11/32 110.331	11/32 135.731	11/32 161.131	29 736.600
23/64 9.128	23/64 34.528	23/64 59.928	23/64 85.328	23/64 110.728	23/64 136.128	23/64 161.528	30 762.000
3/8 9.525	3/8 34.925	3/8 60.325	3/8 85.725	3/8 111.125	3/8 136.525	3/8 161.925	31 787.400
25/64 9.922	25/64 35.322	25/64 60.722	25/64 86.122	25/64 111.522	25/64 136.922	25/64 162.322	32 812.800
13/32 10.319	13/32 35.719	13/32 61.119	13/32 86.519	13/32 111.919	13/32 137.319	13/32 162.719	33 838.200
27/64 10.716	27/64 36.116	27/64 61.516	27/64 86.916	27/64 112.316	27/64 137.716	27/64 163.116	34 863.600
7/16 11.113	7/16 36.513	7/16 61.913	7/16 87.313	7/16 112.713	7/16 138.113	7/16 163.513	35 889.000
29/64 11.509	29/64 36.909	29/64 62.309	29/64 87.709	29/64 113.109	29/64 138.509	29/64 163.909	36 914.400
15/32 11.906	15/32 37.306	15/32 62.706	15/32 88.106	15/32 113.506	15/32 138.906	15/32 164.306	37 939.800
31/64 12.303	31/64 37.703	31/64 63.103	31/64 88.503	31/64 113.903	31/64 139.303	31/64 164.703	38 965.200
1/2 12.700	1/2 38.100	1/2 63.500	1/2 88.900	1/2 114.300	1/2 139.700	1/2 165.100	39 990.600
33/64 13.097	33/64 38.497	33/64 63.897	33/64 89.297	33/64 114.697	33/64 140.097	33/64 165.497	40 1016.000
17/32 13.494	17/32 38.894	17/32 64.294	17/32 89.694	17/32 115.094	17/32 140.494	17/32 165.894	41 1041.400
35/64 13.891	35/64 39.291	35/64 64.691	35/64 90.091	35/64 115.491	35/64 140.891	35/64 166.291	42 1066.800
9/16 14.288	9/16 39.688	9/16 65.088	9/16 90.488	9/16 115.888	9/16 141.288	9/16 166.688	43 1092.200
37/64 14.684	37/64 40.084	37/64 65.484	37/64 90.884	37/64 116.284	37/64 141.684	37/64 167.084	44 1117.600
19/32 15.081	19/32 40.481	19/32 65.881	19/32 91.281	19/32 116.681	19/32 142.081	19/32 167.481	45 1143.000
39/64 15.478	39/64 40.878	39/64 66.278	39/64 91.678	39/64 117.078	39/64 142.478	39/64 167.878	46 1168.400
5/8 15.875	5/8 41.275	5/8 66.675	5/8 92.075	5/8 117.475	5/8 142.875	5/8 168.275	47 1193.800
41/64 16.272	41/64 41.672	41/64 67.072	41/64 92.472	41/64 117.872	41/64 143.272	41/64 168.672	48 1219.200
21/32 16.669	21/32 42.069	21/32 67.469	21/32 92.869	21/32 118.269	21/32 143.669	21/32 169.069	49 1244.600
43/64 17.066	43/64 42.466	43/64 67.866	43/64 93.266	43/64 118.666	43/64 144.066	43/64 169.466	50 1270.000
11/16 17.463	11/16 42.863	11/16 68.263	11/16 93.663	11/16 119.063	11/16 144.463	11/16 169.863	51 1295.400
45/64 17.859	45/64 43.259	45/64 68.659	45/64 94.059	45/64 119.459	45/64 144.859	45/64 170.259	52 1320.800
23/32 18.256	23/32 43.656	23/32 69.059	23/32 94.456	23/32 119.856	23/32 145.256	23/32 170.656	53 1346.200
47/64 18.653	47/64 44.053	47/64 69.453	47/64 94.853	47/64 120.253	47/64 145.653	47/64 171.053	54 1371.600
3/4 19.050	3/4 44.450	3/4 69.850	3/4 95.250	3/4 120.650	3/4 146.050	3/4 171.450	55 1397.000
49/64 19.447	49/64 44.847	49/64 70.247	49/64 95.647	49/64 121.047	49/64 146.447	49/64 171.847	56 1422.400
25/32 19.844	25/32 45.244	25/32 70.644	25/32 96.044	25/32 121.444	25/32 146.844	25/32 172.244	57 1447.800
51/64 20.241	51/64 45.641	51/64 71.041	51/64 96.441	51/64 121.841	51/64 147.241	51/64 172.641	58 1473.200
13/16 20.638	13/16 46.038	13/16 71.438	13/16 96.838	13/16 122.238	13/16 147.638	13/16 173.038	59 1498.600
53/64 21.034	53/64 46.434	53/64 71.834	53/64 97.234	53/64 122.634	53/64 148.034	53/64 173.434	60 1524.000
27/32 21.431	27/32 46.831	27/32 72.231	27/32 97.631	27/32 123.031	27/32 148.431	27/32 173.831	61 1549.400
55/64 21.828	55/64 47.228	55/64 72.628	55/64 98.028	55/64 123.428	55/64 148.828	55/64 174.228	62 1574.800
7/8 22.225	7/8 47.625	7/8 73.025	7/8 98.425	7/8 123.825	7/8 149.225	7/8 174.625	63 1600.200
57/64 22.622	57/64 48.022	57/64 73.422	57/64 98.822	57/64 124.222	57/64 149.622	57/64 175.022	64 1625.600
29/32 23.019	29/32 48.419	29/32 73.819	29/32 99.219	29/32 124.619	29/32 150.019	29/32 175.419	65 1651.000
59/64 23.416	59/64 48.816	59/64 74.216	59/64 99.616	59/64 125.016	59/64 150.416	59/64 175.816	66 1676.400
15/16 23.813	15/16 49.213	15/16 74.613	15/16 100.013	15/16 125.413	15/16 150.813	15/16 176.213	67 1701.800
61/64 24.209	61/64 49.609	61/64 75.009	61/64 100.409	61/64 125.809	61/64 151.209	61/64 176.609	68 1727.200
31/32 24.606	31/32 50.006	31/32 75.406	31/32 100.806	31/32 126.206	31/32 151.606	31/32 177.006	69 1752.600
63/64 25.003	63/64 50.403	63/64 75.803	63/64 101.203	63/64 126.603	63/64 152.003	63/64 177.403	70 1778.000

MACCHINE
CENTINATRICIRING
ROLLERS

TABELLA DIMENSIONALE DEL TUBO SECONDO ANSI B 36,10 E API

Ø		Std	XS	XXS	sch. 10	sch. 20	sch. 30	sch. 40	sch. 60	sch. 80	sch. 100	sch. 120	sch. 140
"	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1/8"	10.29	1.73	2.41	-	-	-	-	1.73	-	2.41	-	-	-
1/4"	13.72	2.23	3.02	-	-	-	-	2.23	-	3.02	-	-	-
3/8"	17.14	2.31	3.20	-	-	-	-	2.31	-	3.20	-	-	-
1/2"	21.34	2.77	3.73	7.47	-	-	-	2.77	-	3.73	-	-	-
3/4"	26,9	2.87	3.91	7.82	-	-	-	2.87	-	3.91	-	-	-
1"	33,7	3.38	4.55	9.09	-	-	-	3.38	-	4.55	-	-	-
1"1/4	42,4	3.56	4.85	9.70	-	-	-	3.56	-	4.85	-	-	-
1"1/2	48.26	3.68	5.08	10.16	-	-	-	3.68	-	5.08	-	-	-
2"	60.32	3.91	5.54	11.07	-	-	-	3.91	-	5.54	-	-	-
2"1/2	73.02	5.16	7.01	14.02	-	-	-	5.16	-	7.01	-	-	-
3"	88.90	5.49	7.62	15.24	-	-	-	5.49	-	7.62	-	-	-
3"1/2	101.60	5.74	8.08	-	-	-	-	5.74	-	8.07	-	-	-
4"	114.30	6.02	8.56	17.12	-	-	-	6.02	-	8.56	-	11.12	-
5"	141.30	6.55	9.52	19.05	-	-	-	6.55	-	9.52	-	12.70	-
6"	168.27	7.11	11.97	21.94	-	-	-	7.11	-	11.97	-	14.27	-
8"	219.07	8.18	12.70	22.22	-	6.35	7.04	8.18	10.34	12.70	15.06	18.24	20.62
10"	273.05	9.27	12.70	-	-	6.35	7.80	9.27	12.70	15.06	18.24	21.41	25.40
12"	323.85	9.52	12.70	-	-	6.35	8.28	10.31	14.27	17.45	21.41	25.40	28.57
14"	355.60	9.52	12.70	-	6.35	7.92	9.52	11.12	15.06	19.05	23.80	27.76	31.75
16"	406.40	9.52	12.70	-	6.35	7.92	9.52	12.70	16.66	21.41	26.19	30.94	36.52
18"	457.20	9.52	12.70	-	6.35	7.92	11.12	14.27	19.05	23.80	29.36	34.92	39.67
20"	508.00	9.52	12.70	-	6.35	9.52	12.70	15.06	20.62	26.19	32.54	38.10	44.45
24"	609.60	9.52	12.70	-	6.35	9.52	14.27	17.45	24.59	30.94	38.89	46.02	52.37
30"	762.00	-	-	-	7.92	12.70	15.87	-	-	-	-	-	-

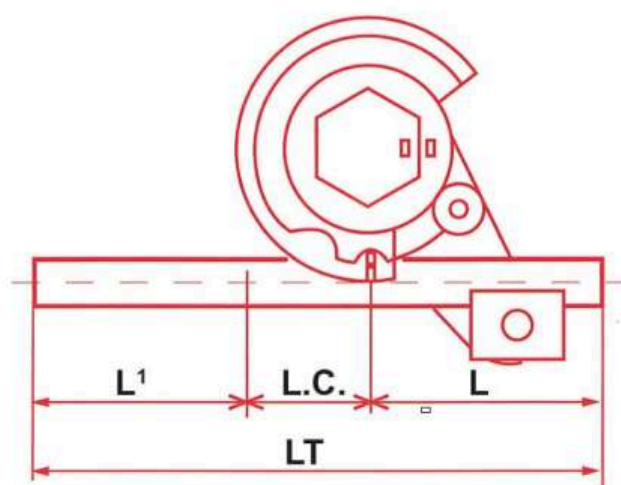


Fig. 1

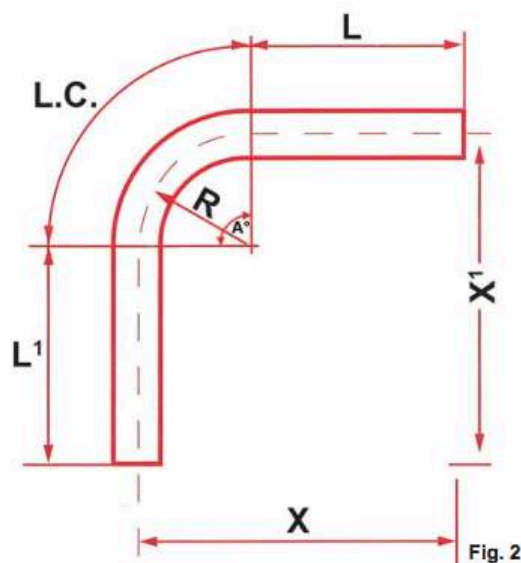


Fig. 2

R = Raggio di Curvatura*

A° = Angolo di curvatura (gradi)

$$L.C. = \text{Lunghezza parte curvata} = \frac{2\pi \times R}{360} \times A^\circ$$

X = vedi Fig. 2

X' = vedi Fig. 2

L = Lunghezza parte retta dx = $X - R$

L' = Lunghezza parte retta sx = $X' - R$

$$L.T.** = \text{Lunghezza totale del tubo da curvare} = L.C. + L' + L$$

Esempio di Curvatura:

$R = 82 \text{ mm}$

$A^\circ = 90^\circ$

$$L.C. = \frac{6.28 \times 82}{360} \times 90^\circ = 128.8 \text{ mm}$$

$X = 200 \text{ mm}$

$X' = 200 \text{ mm}$

$L = 200 - 82 = 118 \text{ mm}$

$L' = 200 - 82 = 118 \text{ mm}$

$$L.T. = 128.8 + 118 + 118 = 364.8 \text{ mm}$$

* Per **Raggio di Curvatura** si intende la distanza tra il centro matrice e il bordo esterno matrice, che corrisponde al centro del tubo.

** Valore teorico che non tiene conto dell'allungamento del materiale.

PRIMA DI ORDINARE

1. Compilare Scheda Dati Lavorazione (pag. 100).
2. E' fondamentale specificare i seguenti dati:
 - a) diametro o dimensioni del profilo;
 - b) spessore;
 - c) materiale (AISI/DIN/JIS);
 - d) raggio di curvatura.
3. Alcuni campioni di materiale potrebbero essere richiesti per il collaudo degli utensili.
4. Per le applicazioni speciali è necessario fornire un disegno tecnico del pezzo da eseguire.
5. L'Azienda Costruttrice non può essere ritenuta responsabile della errata fabbricazione degli utensili qualora i disegni non fossero allegati all'ordine.



MACCHINE
CENTINATRICI

RING
ROLLERS

Data	
-------------	--

Dati Cliente Finale	
Nome società	
Persona di riferimento	
Indirizzo	
Telefono	
Fax	
E-mail	
Conosciuto Ercolina tramite ...	

Produzione	
Applicazione	
Produzione (annua/mensile)	
Ovalizzazione	
Tolleranze	
Finitura	

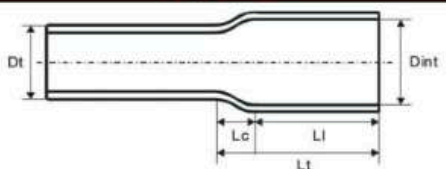
Sequenza di Curvatura	
<p>Curva singola</p> 	<p>Sequenza di curve (si preferisce disegno quotato)</p> 

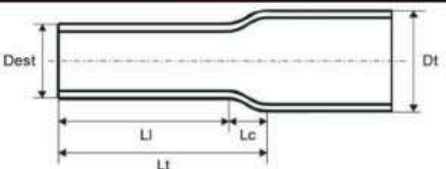
Prospetto versi di curvatura					
1		8		15	
2		9		16	
3		10		17	
4		11		18	
5		12		19	
6		13		20	
7		14			

Macchina	
Già in possesso	Art.
Da offrire	Art.
Alimentazione elettrica	

Note	

Materiale		Lavorazione				
Norma di riferimento	Forma - Verso (v. prospetto)	Dimensioni	Spessore	Raggio R	Angolo α	Tratto retto L

Espansione	
	

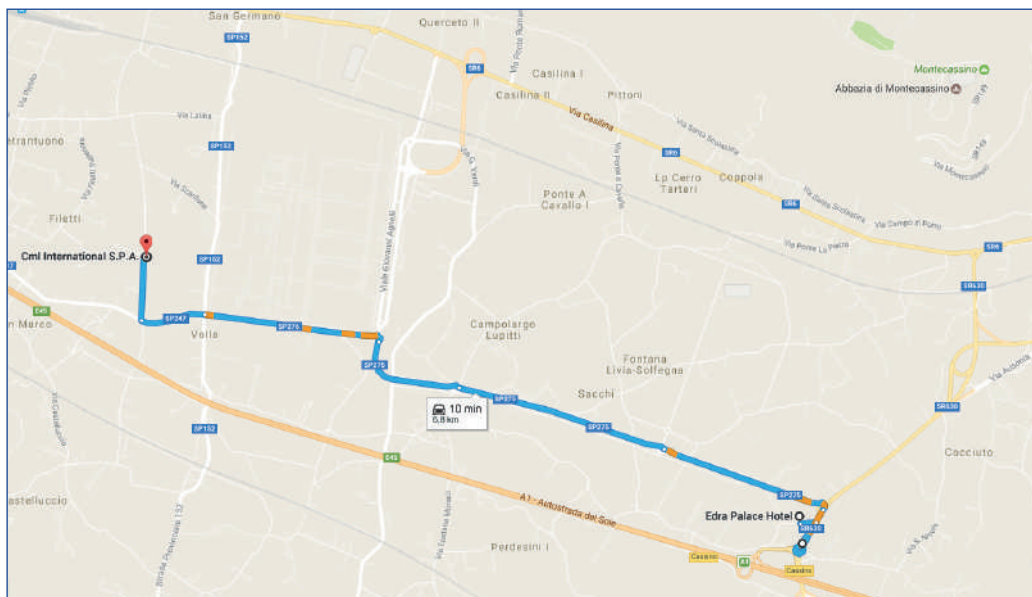
Riduzione	
	

Materiale		Lavorazione					
Norma di riferimento	Ø tubo (Dt)	Spessore tubo	Lavorazione	Ø esterno riduzione (Dest)	Ø interno espansione (Dint)	Lunghezza Conica (Lc)	Lunghezza Lavorata (Li)

MACCHINE
CENTINATRICI

RING
ROLLERS





Il nostro stabilimento produttivo è situato **a metà strada tra Roma e Napoli**, a soli 5 minuti dal casello di Cassino (FR) dell' A1 Autostrada del Sole, e a 10 minuti dalla Stazione Ferroviaria di Cassino.

Vi invitiamo a venirci a visitare prenotando la vostra visita per vedere le nostre macchine (siamo aperti dalle 9:00 alle 13:00 e dalle 14:00 alle 18:00). Troverete personale tecnico commerciale che vi illustrerà nel dettaglio le caratteristiche dei nostri prodotti tramite dimostrazione.

INDIRIZZO

CML INTERNATIONAL SpA
Località Annunziata snc
03030 Piedimonte San Germano (FR)
Tel: 0776 40 28 1 **Fax:** 0776 40 48 01
E-mail: info@ercolina.it

COORDINATE GPS

LAT. : N 41 28.753
LONG. : E 13 44.531



**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**

SCOPRI TUTTE LE MACCHINE ERCOLINA

DISCOVER ALL ERCOLINA MACHINES



**MACCHINE CURVATUBI
A SPINTA**

CATALOGO GENERALE



**MACCHINE CURVATUBI
SENZ'ANIMA**

CATALOGO GENERALE



**MACCHINE CURVATUBI
CON ANIMA**

CATALOGO GENERALE



**MACCHINE
DEFORMAZIONE METALLI**

CATALOGO GENERALE



**MACCHINE
CENTINATRICI**

CATALOGO GENERALE



TUTTI I CATALOGHI ERCOLINA 2019 - ALL ERCOLINA CATALOGUES 2019

**MACCHINE
CENTINATRICI** | **RING
ROLLERS**



DAL 1973
SCRIVIAMO LA STORIA
DEL MADE IN ITALY NEL MONDO



Località Annunziata snc
03030 Piedimonte S. Germano (FR) - Italy
T: +39-0776-40281
F: +39-0776-404801
info@ercolina.com
www.ercolina.it

ITA-ENG



OFFICIAL DEALER

UAB „LITREMSAS“
Manufaktūra g.16
LT – 11342 Vilnius
Tel.: (+370 5) 26 00 627
El. p.: litremsas@gmail.com
www.litremsas.lt
www.trubogib.by

FILIALI

CML DEUTSCHLAND GmbH

Remsweg 27,
73660 Urbach
(GERMANY)
Tel (+49) 07181 872 66
Fax (+49) 07181 872 98
info@cml-deutschland.de
www.ercolina.de

CML USA Inc

3100 Research Parkway
Davenport, Iowa 52806 (USA)
Tel (+1) 563 391 77 00
Fax (+1) 563 391 77 10
info@ercolina-usa.com
www.ercolina-usa.com

CML ASIA

102-87, Bucheon Technopark 3rd,
36-1 Samjeong-dong
Ojeong-gu Bucheon, Gyeonggi-do
Tel (+82) 32 624 1939
Fax (+82) 32 624 1940
info@ercolina.co.kr
www.ercolina.co.kr



CML
INTERNATIONAL
SPA

